

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 河源市东嘉玩具有限公司年产 180 万件塑胶玩具建设项目

建设单位(盖章): 河源市东嘉玩具有限公司

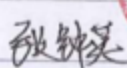
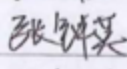
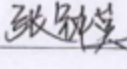
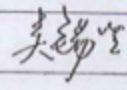
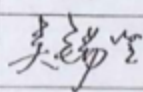
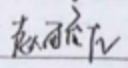
编制日期: 2025 年 7 月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1753953796000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	yy3atn		
建设项目名称	河源市东嘉玩具有限公司年产180万件塑胶玩具建设项目		
建设项目类别	21-010文教办公用品制造;乐器制造;体育用品制造;玩具制造;游艺器材及娱乐用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	河源市东嘉玩具有限公司		
统一社会信用代码	91441622MACKMECP6T		
法定代表人(签章)	张钟英		
主要负责人(签字)	张钟英		
直接负责的主管人员(签字)	张钟英		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	河源市天浩环保科技有限公司		
统一社会信用代码	914416020621834049		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
吴锡坚		BH017736	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
赵镇红	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、环境保护措施监督检查清单	BH032353	
吴锡坚	建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施、结论	BH017736	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河源市天浩环保科技有限公司（统一社会信用代码 914416020621834049）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 河源市东嘉玩具有限公司年产180万件塑胶玩具建设项目 环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为 吴锡坚（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 信用编号 BH017736），主要编制人员包括 吴锡坚（信用编号 BH017736）、赵毓红（信用编号 BH032353）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告表编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2025年7月31日

编制单位承诺书

本单位 河源市天浩环保科技有限公司（统一社会信用代码 914416020621834049）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)：河源市天浩环保科技有限公司

2025年 7 月 31 日



编制人员承诺书

本人 吴锡坚 (身份证件号码 [REDACTED]) 郑重
承诺: 本人在 河源市天浩环保科技有限公司 单位 (统一社
会信用代码 914416020621834049) 全职工作。本次在环境影响
评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完
整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 吴锡坚
2015年 7月21日

编制人员承诺书

本人赵毓红（身份证件号码 ）重承诺：本人在河源市天浩环保科技有限公司单位（统一社会信用代码914416020621834049）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 赵毓红

2015年7月31日



照
执
业
营

(本) (一) (一)

注册资本 人民币壹仟万元
成立日期 2013年03月20日
营业期限 长期

河源市新市区大同路东建设大道北边中心壹
号1804号-102



米机记簿



2022年02月25日

國家金庫公司信用證公告 經國務院：
http://www.goc.gov.tw
市場主體應于每年1月1日至6月30日通過國

中国城市经营总论



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平，能够从事环境影响评价工作。



环境影响评价工程师职业资格证书



姓名：吴锡坚

证件号码：[Redacted]

性别：男

出生年月：1985年12月

批准日期：2017年05月21日

管理号：[Redacted]





202507078245513790

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名		吴锡坚		证件号码					
参保险种情况									
参保起止时间			单位			参保险种			
						养老	工伤	失业	
202401		-	202506		河源市:河源市天信环保科技有限公司		18	18	18
截止			2025-07-07 16:32			实际缴费18个月,缓缴0个月			

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-07-07 16:32



202507118226763400

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在河源市参加社会保险情况如下：

姓名		赵毓红		证件号码				
参保险种情况								
参保起止时间			单位 			参保险种		
						养老	工伤	失业
202501	-	202506	河源市:河源市天浩环保科技有限公司			6	6	6
截止			2025-07-11 10:11 , 该参保人累计月数合计			实际缴费6个月,缓缴0个月	实际缴费6个月,缓缴0个月	实际缴费6个月,缓缴0个月

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-07-11 10:11

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	13
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	23
四、主要环境影响和保护措施	28
五、环境保护措施监督检查清单	54
六、结论	56

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河源市东嘉玩具有限公司年产 180 万件塑胶玩具建设项目		
项目代码	2307-441622-04-01-377127		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块 3 号厂房		
地理坐标	（东经 <u>115</u> 度 <u>21</u> 分 <u>47.09</u> 秒，北纬 <u>24</u> 度 <u>3</u> 分 <u>25.51</u> 秒）		
国民经济行业类别	C2452 塑胶玩具制造	建设项目行业类别	二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24-40 文教办公用品制造 241；乐器制造 242；体育用品制造 244；玩具制造 245；游艺器材及娱乐用品制造 246
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	10	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1296
专项评价设置情况	无		
规划情况	（1）《深圳南山（龙川）产业转移工业园首期规划》（2008年11月） 审批机关：广东省经济贸易委员会 审批文号：粤经贸函[2008]1900号 （2）《深圳宝安（龙川）产业转移工业园二期规划》（2015年12月） 审批机关：广东省经信委员会 审批文号：粤经信园区函[2015]3066号		
规划环境影响评价情况	（1）规划环评名称：《深圳南山（龙川）产业转移工业园首期工程环境影响报告书》；		

	审批机关：原广东省环境保护局； 审批文件名称：《关于深圳南山（龙川）产业转移工业园首期工程环境影响报告书的批复》。 审批文号：粤环审[2008]317号。 （2）规划环评名称：《深圳宝安（龙川）产业转移工业园二期规划环境影响报告书》； 审批机关：原广东省环境保护厅； 审批文件名称：《广东省环境保护厅关于印发<深圳宝安（龙川）产业转移工业园二期规划环境影响报告书审查小组意见>的函》； 审批文号：粤环审[2017]149号。 （3）规划环评名称：《深圳宝安（龙川）产业转移工业园规划修编环境影响报告书》； 审批机关：广东省生态环境厅； 审批文件名称：《广东省生态环境厅关于印发<深圳宝安（龙川）产业转移工业园规划修编环境影响报告书审查意见>的函》； 审批文号：粤环审[2024]205号。
规划及规划环境影响评价符合性分析	与深圳宝安（龙川）产业转移园规划相符性分析 深圳宝安（龙川）产业转移工业园（以下简称“工业园”）原名“深圳南山（龙川）产业转移工业园”，位于河源市龙川县登云镇、通镇交界处。园区于2008年11月经省政府认定为省产业转移工业园，认定的规划总面积为400公顷，优先发展电子信息、通讯设备及其相关产业。2024年10月，广东省生态环境厅以《广东省生态环境厅关于印发<深圳宝安（龙川）产业转移工业园规划修编环境影响报告书审查意见>的函》（粤环审[2024]205号）审查通过了工业园规划修编环评文件。深圳宝安（龙川）产业转移工业园引进项目准入条件如下：入园项目为一类工业，主要发展电子、电器、通讯产品、新能源（太阳能、空气能等）产品矿产品深加工、新型建材制造，轻工包装产品，机械制造及战略性新兴产业。根据规划环评中入园产业总体要求：根据清洁生产和准入条件要求，入园产业应符合相关产业政策新引入企业不得包括《产业结构调整指导目录（2024年本）》限制类和禁止类行业工艺设备、产品；入园产业应符合环保的相关要求，不得引入染整漂洗、鞣革电镀、化工、造纸等水污染物排放量大以及产生一类污染物的项目重点发展无污染或轻污染、低水耗、低能耗、低物耗的一类工业和高新技术产业现有企业配套电镀项目，不得排放一类污染物，并

	不得新增污染物排放总量，重点发展无污染或轻污染、低水耗的产业，严格控制水污染型企业入园。 本项目国民经济行业类别为C2452塑胶玩具制造，不属于二、三类工业，不属于染整、漂洗、鞣革、电镀、化工、造纸等水污染物排放量大以及产生一类污染物的项目；本项目运营期生产废水不外排，生活污水依托园区现有隔油隔渣池+三级化粪池预处理达标后排入市政污水管网纳入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理。因此，本项目符合入园要求。															
其他符合性分析	1、与产业政策相符性分析 本项目建设内容为塑胶玩具制品制造，主要生产设备如表 2-4 所示。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》可知，本项目不属于国家限制及淘汰类中提及的内容。根据《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目不属于其中的禁止或许可事项，不属于市场准入负面清单范围，故项目符合国家产业政策。本项目不属于《广东省龙川县国家重点生态功能区产业准入负面清单》中的禁止类及限制类，符合国家产业政策。 2、项目与“三线一单”相符性分析 “三线一单”指的是“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”，项目“三线一单”相符性分析见下表。 表 1-1 项目与“三线一单”的相符性分析一览表 <table><tr><th>类别</th><th>项目与“三线一单”相符性分析</th><th>符合性</th></tr><tr><td>生态保护红线</td><td>本项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块 3 号厂房，根据《河源市“三线一单”生态环境分区管控方案》（河府〔2021〕31 号）的附件 4.河源市环境管控单元准入清单可知，项目位置位于广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44162220006），同时不在拟划定的生态保护红线区域内。</td><td>符合</td></tr><tr><td>环境质量底线</td><td>根据项目所在区域环境质量现状调查和污染物排放影响分析，本项目运营后在正常工况下不会对环境造成明显影响，环境质量可以保持现有水平。</td><td>符合</td></tr><tr><td>资源利用红线</td><td>本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。</td><td>符合</td></tr><tr><td>环境准入负面清单</td><td>根据《河源市人民政府关于印发河源市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（河府〔2021〕31 号）中的环境管控单元总体管控要求，本项目位于“广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元”，环境管控单元编码为“ZH44162220006”，见附图 6。根据广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元</td><td>符合</td></tr></table>	类别	项目与“三线一单”相符性分析	符合性	生态保护红线	本项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块 3 号厂房，根据《河源市“三线一单”生态环境分区管控方案》（河府〔2021〕31 号）的附件 4.河源市环境管控单元准入清单可知，项目位置位于广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44162220006），同时不在拟划定的生态保护红线区域内。	符合	环境质量底线	根据项目所在区域环境质量现状调查和污染物排放影响分析，本项目运营后在正常工况下不会对环境造成明显影响，环境质量可以保持现有水平。	符合	资源利用红线	本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	符合	环境准入负面清单	根据《河源市人民政府关于印发河源市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（河府〔2021〕31 号）中的环境管控单元总体管控要求，本项目位于“广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元”，环境管控单元编码为“ZH44162220006”，见附图 6。根据广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元	符合
类别	项目与“三线一单”相符性分析	符合性														
生态保护红线	本项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块 3 号厂房，根据《河源市“三线一单”生态环境分区管控方案》（河府〔2021〕31 号）的附件 4.河源市环境管控单元准入清单可知，项目位置位于广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44162220006），同时不在拟划定的生态保护红线区域内。	符合														
环境质量底线	根据项目所在区域环境质量现状调查和污染物排放影响分析，本项目运营后在正常工况下不会对环境造成明显影响，环境质量可以保持现有水平。	符合														
资源利用红线	本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	符合														
环境准入负面清单	根据《河源市人民政府关于印发河源市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（河府〔2021〕31 号）中的环境管控单元总体管控要求，本项目位于“广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元”，环境管控单元编码为“ZH44162220006”，见附图 6。根据广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元	符合														

	准入清单管控要求，本项目不属于准入清单中“限制类”和“禁止类”项目，符合环境准入要求。																
综上，项目不在生态保护红线范围内，不会突破环境质量底线及资源利用上线，不在环境准入负面清单上，项目的建设符合“三线一单”的要求。																	
3、项目与《河源市人民政府关于印发河源市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（河府〔2021〕31号）相符性分析																	
根据《河源市人民政府关于印发河源市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（河府〔2021〕31号）中的环境管控单元总体管控要求，本项目位于“深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元”，环境管控单元编码为“ZH44162220006”，见附图6。该重点管控单元对应管控要求以及本项目相符性分析见下表，由此可见基本符合该重点管控单元的发展要求。																	
表1-2 与《广东省河源市深圳宝安（龙川）产业转移工业园重点管控单元准入清单》相符性分析：																	
	<table><tr><th>内容</th><th>本项目与园区准入清单的相符性</th><th>相符性</th></tr><tr><td>区域布局管控</td><td>1-1.【产业/禁止类】园区不得引入染整、漂染、鞣革、电镀、造纸等水污染物排放量大以及产生第一类污染物的项目，现有企业配套的电镀项目不得排放第一类污染物。 1-2.【产业/限制类】现代建筑应以新型建材（不含新型干法旋窑水泥、水泥熟料、建筑陶瓷、玻璃矿沙等生产工艺制造）为主。 1-3.【产业/限制类】与荷树排、荷岭村、牛屎坑村、花树头、梅东村等村庄临近的区域应合理设置控制开发区域（产业控制带），产业控制带内优先引进低污染的生产性服务业，或可适当布置废气排放量小、工业噪声影响小的产业。</td><td>项目属于C2452塑胶玩具制造，不属于染整、漂染、鞣革、电镀、造纸等水污染物排放量大以及产生第一类污染物的项目，不属于建材生产项目。项目不在荷树排、荷岭村、牛屎坑村、花树头、梅东村等村庄临近的区域。</td><td>符合</td></tr><tr><td>能源资源利用</td><td>2-1.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。 2-2.【资源/鼓励引导类】提高园区土地资源利用效益和水资源利用效率。 2-3.【能源/鼓励引导类】能源结构以电能、天然气等清洁能源为主，新入驻企业不得使用燃煤、重油等高污染燃料。</td><td>本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目生产废水不外排，生活污水依托园区现有隔油隔渣池+三级化粪池预处理达标后排入市政污水管网纳入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理。</td><td>符合</td></tr><tr><td>污</td><td>3-1.【水/大气/限制类】园区各项污</td><td>本项目实施雨污分</td><td>符合</td></tr></table>	内容	本项目与园区准入清单的相符性	相符性	区域布局管控	1-1.【产业/禁止类】园区不得引入染整、漂染、鞣革、电镀、造纸等水污染物排放量大以及产生第一类污染物的项目，现有企业配套的电镀项目不得排放第一类污染物。 1-2.【产业/限制类】现代建筑应以新型建材（不含新型干法旋窑水泥、水泥熟料、建筑陶瓷、玻璃矿沙等生产工艺制造）为主。 1-3.【产业/限制类】与荷树排、荷岭村、牛屎坑村、花树头、梅东村等村庄临近的区域应合理设置控制开发区域（产业控制带），产业控制带内优先引进低污染的生产性服务业，或可适当布置废气排放量小、工业噪声影响小的产业。	项目属于C2452塑胶玩具制造，不属于染整、漂染、鞣革、电镀、造纸等水污染物排放量大以及产生第一类污染物的项目，不属于建材生产项目。项目不在荷树排、荷岭村、牛屎坑村、花树头、梅东村等村庄临近的区域。	符合	能源资源利用	2-1.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。 2-2.【资源/鼓励引导类】提高园区土地资源利用效益和水资源利用效率。 2-3.【能源/鼓励引导类】能源结构以电能、天然气等清洁能源为主，新入驻企业不得使用燃煤、重油等高污染燃料。	本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目生产废水不外排，生活污水依托园区现有隔油隔渣池+三级化粪池预处理达标后排入市政污水管网纳入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理。	符合	污	3-1.【水/大气/限制类】园区各项污	本项目实施雨污分	符合	
内容	本项目与园区准入清单的相符性	相符性															
区域布局管控	1-1.【产业/禁止类】园区不得引入染整、漂染、鞣革、电镀、造纸等水污染物排放量大以及产生第一类污染物的项目，现有企业配套的电镀项目不得排放第一类污染物。 1-2.【产业/限制类】现代建筑应以新型建材（不含新型干法旋窑水泥、水泥熟料、建筑陶瓷、玻璃矿沙等生产工艺制造）为主。 1-3.【产业/限制类】与荷树排、荷岭村、牛屎坑村、花树头、梅东村等村庄临近的区域应合理设置控制开发区域（产业控制带），产业控制带内优先引进低污染的生产性服务业，或可适当布置废气排放量小、工业噪声影响小的产业。	项目属于C2452塑胶玩具制造，不属于染整、漂染、鞣革、电镀、造纸等水污染物排放量大以及产生第一类污染物的项目，不属于建材生产项目。项目不在荷树排、荷岭村、牛屎坑村、花树头、梅东村等村庄临近的区域。	符合														
能源资源利用	2-1.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。 2-2.【资源/鼓励引导类】提高园区土地资源利用效益和水资源利用效率。 2-3.【能源/鼓励引导类】能源结构以电能、天然气等清洁能源为主，新入驻企业不得使用燃煤、重油等高污染燃料。	本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目生产废水不外排，生活污水依托园区现有隔油隔渣池+三级化粪池预处理达标后排入市政污水管网纳入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理。	符合														
污	3-1.【水/大气/限制类】园区各项污	本项目实施雨污分	符合														

染 物 排 放 管 控	染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求，即园区（按环评面积 4km²统计）各类污染物排放量控制在化学需氧量 77.8272t/a，氨氮 9.7284t/a；二氧化硫 8.46t/a，氮氧化物 27.04t/a，烟粉尘 23.93t/a，挥发性有机物 5.84t/a。 3-2.【大气/限制类】氮氧化物、挥发性有机物排放量实行等量替代。	流，喷淋废水、水帘柜废水、研磨废水循环使用，不外排，生活污水经预处理达标后由园区污水管网引至龙川县宝通（鹤市）污水处理厂集中处理，因此项目废水总量从龙川县宝通（鹤市）污水处理厂总量中调配，无须设置水污染物排放总量控制指标。 挥发性有机物排放量为 0.7364t/a，在龙川兴莱鞋业有限公司 VOCs 深度治理削减量中调剂解决。	
环 境 风 险 防 控	4-1【其他/综合类】园区应建立企业、园区、区域三级环境风险防控体系，加强园区及入园企业环境应急设施整合共享，建立有效的拦截、降污、导流、暂存等工程措施，防止泄漏物、消防废水等进入园区外环境。宝通污水处理厂内设置一座容积为 3000m³的事故应急池。 4-2.【其他/鼓励引导类】现有未完善环评审批、环保验收手续的企业，按环保法律法规要求依法处理。园区管理机构定期开展环境保护状况与管理评估，并做好园区规划环境影响评价、年度环境管理状况评估及信息公开等工作。	本次环评要求企业做好风险防控措施，减少对外环境造成影响。	符合

综上，项目不在生态保护红线范围内，不会突破环境质量底线及资源利用上线，不在环境准入负面清单上，项目的建设符合“三线一单”的要求。

4、项目与《龙川县生态环境保护“十四五”规划》（2021-2025年）相符性分析

《龙川县生态环境保护“十四五”规划》（2021-2025年）第四章第六节中提出：

3.推进重点行业挥发性有机物综合整治，着力控制臭氧污染

强化源头、无组织、末端全流程治理。强化源头替代，推动企业使用低挥发性有机物含量的原辅材料，企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准》（DB44/T 2367-2022）和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4号）要

	求，末端对无法稳定达标的实施更换或升级改造，采用成熟高效废气治理技术等，加大VOCs减排。油类（燃油、溶剂）储罐及运载工具应安装密闭收集系统。 分析结论：本项目属于C2452塑胶玩具制造项目，涉及VOCs的原辅料主要为水性硬胶涂料、水性软胶涂料、网印油墨等，水性硬胶涂料及水性软胶涂料无需进行调配，根据MSDS及VOCs含量检测报告，水性硬胶涂料VOC含量为281g/L、水性软胶涂料VOC含量为50g/L，均符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中表1水性涂料中VOC含量要求—玩具涂料≤420g/L的要求并符合《玩具用涂料中有害物质限量》（GB24613-2009）中表1中—VOCs≤720g/L的要求。网印油墨为溶剂型油墨，挥发性有机化合物（VOC）含量为62.5%，根据《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB 38507-2020）中各类油墨中可挥发有机化合物VOC含量的要求，溶剂型油墨≤75%。因我司生产的玩具要求图层牢固，光泽度高、耐磨性好，因此需使用溶剂型油墨。 项目将注塑废气经收集通过1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA001）高空排放。将漆喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA002）高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA003）高空排放。更换的废活性炭定期交由有资质单位处理。综上，项目建设符合《龙川县生态环境保护“十四五”规划》（2021-2025年）的要求。 5、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的相符性分析 文件提出：“（四）包装印刷行业VOCs综合治理。重点推进塑料软包装印刷、印铁制罐等VOCs治理，积极推进使用低（无）VOCs含量原辅材料 and 环境友好型技术替代，全面加强无组织排放控制，建设高效末端净化设施。重点区域逐步开展出版物印刷VOCs治理工作，推广使用植物油基油墨、辐射固化油墨、低（无）醇润版液等低（无）VOCs含量原辅材料和无水印刷、橡皮布自动清洗等技术，实现污染减排。 强化源头控制。塑料软包装印刷企业推广使用水醇性油墨、单一组分溶剂油墨，无溶剂复合技术、共挤出复合技术等，鼓励使用水性油墨、辐射固化油墨、紫外光固化光油、低(无)挥发和高沸点的清洁剂等。印铁企业加快推广使
--	--

	用辐射固化涂料、辐射固化油墨、紫外光固化光油。制罐企业推广使用水性油墨、水性涂料。鼓励包装印刷企业实施胶印、柔印等技术改造。 加强无组织排放控制。加强油墨、稀释剂、胶粘剂、涂布液、清洗剂等含 VOCs 物料储存、调配、输送、使用等工艺环节 VOCs 无组织逸散控制。含 VOCs 物料储存和输送过程应保持密闭。调配应在密闭装置或空间内进行并有效收集，非即用状态应加盖密封。涂布、印刷、覆膜、复合、上光、清洗等含 VOCs 物料使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气排至 VOCs 废气收集系统。凹版、柔版印刷机宜采用封闭刮刀，或通过安装盖板、改变墨槽开口形状等措施减少墨槽无组织逸散。鼓励重点区域印刷企业对涉 VOCs 排放车间进行负压改造或局部围风改造。 提升末端治理水平。包装印刷企业印刷、干式复合等 VOCs 排放工序，宜采用吸附浓缩+冷凝回收、吸附浓缩+燃烧、减风增浓+燃烧等高效处理技术。” 本项目属于C2452塑胶玩具制造项目,涉及VOCs的原辅料主要为水性硬胶涂料、水性软胶涂料、网印油墨等，水性硬胶涂料及水性软胶涂料无需进行调配，根据MSDS及VOCS含量检测报告，水性硬胶涂料VOC含量为281g/L、水性软胶涂料VOC含量为50g/L，均符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)中表1水性涂料中VOC含量要求—玩具涂料≤420g/L的要求并符合《玩具用涂料中有害物质限量》(GB24613-2009)中表1中—VOCs≤720g/L的要求。网印油墨为溶剂型油墨，挥发性有机化合物(VOC)含量为62.5%，根据《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)中各类油墨中可挥发有机化合物VOC含量的要求，溶剂型油墨≤75%。因我司生产的玩具要求图层牢固，光泽度高、耐磨性好，因此需使用溶剂型油墨。 项目将注塑废气经收集通过1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA001)高空排放。将漆喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA002)高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA003)高空排放。更换的废活性炭定期交由有资质单位处理。企业将VOCs物料储存于密闭的容器中，然后存放于化学品仓库；由于VOCs物料液体状态，采用密闭容器输送，将涉VOCs工序有机
--	---

	废气进行收集，引至有机废气处理系统处理后排放，且企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息，台账保存期限不少于 5 年。项目建设与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符。 6、与《河源市2023年大气污染防治工作方案》的相符性分析 加强低 VOCs 含量原辅材料应用。应用涂装工艺的工业企业要按照省相关文件要求使用低 VOCs 含量的涂料。新改扩建的出版物印刷类项目全面使用低 VOCs 含量的油墨。皮鞋制造、家具制造类项目基本使用低 VOCs 含量的胶粘剂。 加大对采用低效 NOx 治理工艺设备的排查整治力度，2023 年 6 月底前，要完成一轮对采用脱硫脱硝一体化、湿法脱硝、微生物法脱硝等治理工艺的锅炉和炉窑的排查抽测，建立企业台账，督促不能稳定达标的企业开展整改。（市生态环境局负责） 开展简易低效 VOCs 治理设施清理整治。严格限制新改扩建项目使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）、低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外）。对低效 VOCs 治理设施开展排查，对达不到治理要求的单位，督促其更换或升级改造。2023 年底前，完成第一批低效 VOCs 治理设施改造升级，并在省固定源大气污染防治综合应用平台上更新改造升级相关信息。 严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准，建立多部门联合执法机制。加强对相关产品生产、销售环节 VOCs 含量限值执行情况的监督检查。 加强对相关产品使用环节 VOCs 含量限值执行情况的监督检查。 本项目属于 C2452 塑胶玩具制造项目，在生产过程有落实废气收集治理措施：项目将注塑废气经收集通过 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）高空排放。将漆喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过 1 套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过 1 套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA003）高空排放。项目 VOCs 废气排放总量 0.7364t/a，项目对推进挥发性有机物（VOCs）综合治理是有利的。综上，项目建设与《河源市 2023 年大气污染防治工作方案》。
--	---

	7、项目与《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28号）相符性分析 根据业主提供 MSDS 报告，本项目水性硬胶涂料的主要成分为丙烯酸乳液、丙烯酸树脂、水、丙二醇苯醚、二丙二醇甲醚、聚乙二醇单甲醚的醚化物、二氧化钛；水性软胶涂料的主要成分为脂肪族聚氨，水，丙二醇，改性硅氧烷，炭黑；网印油墨主要成分为氯乙烯醋酸乙烯聚合物、甲基丙烯酸甲酯聚合物、着色料、轻质碳酸钙、六甲基二硅氧烷、有机土、丙二醇甲醚醋酸酯、己二酸二甲酯、异氰尔酮；稀释剂主要成分为芳烃溶剂、脂类溶剂和其他溶剂，以上原辅料主要化学成分均不属于重点管控新污染物清单、有毒有害污染物名录和优先控制化学品名录的化学物质，且不属于不予审批环评的项目类别，符合《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28号）的要求。 8、与《广东省水污染防治条例》（2020年11月27日广东省第十三届人民代表大会常务委员会第二十六次会议通过）的相符性分析 《广东省水污染防治条例》（2021.1.1）第四十九条 禁止在江河、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、存贮固体废弃物和其他污染物。禁止在东江干流和一级支流两岸最高水位线水平外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。禁止在西江干流、一级支流两岸及流域内湖泊、水库最高水位线水平外延五百米范围内新建、扩建废弃物堆放场和处理场。禁止在韩江干流和一级、二级支流两岸最高水位线水平外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。已有的堆放场和处理场应当采取有效的防治污染措施，危及水体水质安全的，由县级以上人民政府责令限期搬迁。 本项目属于韩江流域，主要从事玩具制造，未在韩江干流和一级、二级支流两岸最高水位线水平外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。因此，本项目建设与《广东省水污染防治条例》没有相抵触。 9、与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》的相符性分析 文件提出： 二、源头和过程控制 （九）涂料、油墨、胶粘剂、农药等以VOCs为原料的生产行业的VOCs污染防治技术措施包括： 1.鼓励符合环境标志产品技术要求的水基型、无有机溶剂型、低有机溶剂型的涂料、油墨和胶粘剂等的生产和销售；
--	--

	2.鼓励采用密闭一体化生产技术,并对生产过程中产生的废气分类收集后处理。 (十)在涂装、印刷、粘合、工业清洗等含VOCs产品的使用过程中的VOCs污染防治技术措施包括: 1.鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂; 2.根据涂装工艺的不同,鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化(UV)涂料等环保型涂料;推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺;应尽量避免无VOCs净化、回收措施的露天喷涂作业; 3.在印刷工艺中推广使用水性油墨,印铁制罐行业鼓励使用紫外光固化(UV)油墨,书刊印刷行业鼓励使用预涂膜技术; 4.鼓励在人造板、制鞋、皮革制品、包装材料等粘合过程中使用水基型、热熔型等环保型胶粘剂,在复合膜的生产中推广无溶剂复合及共挤出复合技术; 5.淘汰以三氟三氯乙烷、甲基氯仿和四氯化碳为清洗剂或溶剂的生产工艺。清洗过程中产生的废溶剂宜密闭收集,有回收价值的废溶剂经处理后回用,其他废溶剂应妥善处置; 6.含VOCs产品的使用过程中,应采取废气收集措施,提高废气收集效率,减少废气的无组织排放与逸散,并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。 三、末端治理与综合利用 (十五)对于含低浓度VOCs的废气,有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放;不宜回收时,可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。 (二十)对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料,应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置。 五、运行与监测 (二十五)鼓励企业自行开展VOCs监测,并及时主动向当地环保行政主管部门报送监测结果。 (二十六)企业应建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度,并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护,确保设施的稳定运行。 本项目属于C2452塑胶玩具制造项目,涉及VOCs的原辅料主要为水性硬胶
--	--

	涂料、水性软胶涂料、网印油墨等，水性硬胶涂料及水性软胶涂料无需进行调配，根据MSDS及VOCS含量检测报告，水性硬胶涂料VOC含量为281g/L、水性软胶涂料VOC含量为50g/L，均符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中表1水性涂料中VOC含量要求—玩具涂料≤420g/L的要求并符合《玩具用涂料中有害物质限量》（GB24613-2009）中表1中—VOCs≤720g/L的要求。网印油墨为溶剂型油墨，挥发性有机化合物（VOC）含量为62.5%，根据《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB 38507-2020）中各类油墨中可挥发有机化合物VOC含量的要求，溶剂型油墨≤75%。因我司生产的玩具要求图层牢固，光泽度高、耐磨性好，因此需使用溶剂型油墨。 项目将注塑废气经收集通过1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA001）高空排放。将滚喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA002）高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA003）高空排放，VOCs治理效率为70%，可有效减少挥发性有机物的排放。在日常运营中建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行。因此项目建设与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相符。 10、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的相符性分析 VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 本项目属于C2452塑胶玩具制造项目，涉及VOCs的原辅料主要为水性硬胶涂料、水性软胶涂料、网印油墨等，水性硬胶涂料及水性软胶涂料无需进行调配，根据MSDS及VOCS含量检测报告，水性硬胶涂料VOC含量为281g/L、水性软胶涂料VOC含量为50g/L，均符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中表1水性涂料中VOC含量要求—玩具涂料≤420g/L的要求并符合《玩具用涂料中有害物质限量》（GB24613-2009）中表1
--	---

	中—VOCs$\leq 720\text{g/L}$的要求。网印油墨为溶剂型油墨,挥发性有机化合物(VOC)含量为62.5%,根据《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)中各类油墨中可挥发有机化合物VOC含量的要求,溶剂型油墨$\leq 75\%$。因我司生产的玩具要求图层牢固,光泽度高、耐磨性好,因此需使用溶剂型油墨。 项目将注塑废气经收集通过1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA001)高空排放。将滚喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA002)高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA003)高空排放,VOCs治理效率为70%,可有效减少挥发性有机物的排放。在日常运营中建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度,并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护,确保设施的稳定运行。因此项目建设与《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》相符。 11、生产场所使用的合理性分析 本项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安(龙川)产业转移工业园,用地性质为工业用地,符合土地利用规划要求,则本项目建设与土地利用规划是相符的。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目的由来

河源市东嘉玩具有限公司位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块，拟租赁河源达森汽车散热器有限公司 3 号工业厂房一层、二层部分厂区建设河源市东嘉玩具有限公司年产 180 万件塑胶玩具建设项目（以下简称“本项目”），占地面积 1296m²，建筑面积 3800m²，项目建成后主要从事玩具的生产和销售。项目总投资 500 万元，其中环保投资 50 万元。项目建成后年产 180 万件塑胶电子玩具，计划于 2023 年 9 月投产。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）、《建设项目 环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的有关规定，一切可能对环境造成影响的新建、扩建或改建项目必须实行环境影响评价审批制度，以便能有效的控制新的污染和生态破坏，保护环境、利国利民。

2、项目选址、四至

项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块（河源达森汽车散热器有限公司 3 号厂房），其中心地理坐标为 N24°3'25.51"，E115°21'47.09"。建设项目地理位置见附图 1。

四至情况：项目北边为园区员工临时宿舍及其它厂房，南面为广东雄杰建材有限公司员工宿舍、东面为东边河源创基电子科技有限公司，西面为龙川新奥清洁能源有限公司。四至图见附图 2。

3、项目工程组成

河源市东嘉玩具有限公司年产 180 万件塑胶玩具建设项目主要由主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等部分组成，具体内容见下表。

表 2-1 项目工程组成一览表

工程类别	项目名称	建设内容及规模	
主体工程	生产厂房	3 号厂房（1 层南侧建筑面积 1296m ² ，2 层西侧建筑面积 1620m ² ）	1F：注塑、混料、破碎、原料存放区、一般固废区、危废间
			2F：喷漆、移印区
辅助工程	宿舍楼	租用河源达森汽车散热器有限公司宿舍楼 2 层，建筑面积 885m ² ，食堂位于 1 层	
公用工程	供水	来自工业园区供水管网	
	供电	工业园区供电系统供给	
	排水	生活污水经隔油隔渣池及三级化粪池处理后，由园区污水管道进入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂处理后达标排放	

环保工程	废气处理	注塑废气	经“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）
		喷油槽、滚喷线废气	经“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒排放（DA002）
		手链贵、烘干、胭脂机喷漆、自动喷漆迷你线、移印废气	经“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒排放（DA003）
		食堂油烟静电油烟净化器 1 套	
	废水处理	生活污水：三级化粪池预处理达标后排入宝通（鹤市）污水处理厂 研磨、喷淋、水帘柜废水：絮凝工艺处理达标后回用	
	噪声治理	隔音+消音+减震降噪措施	
	固废处理	一般固废区，位于 1F，建筑面积 20m ²	
		生活垃圾交由环卫部门清运	
		危废暂存间位于 1F 西南处，建筑面积 15m ² ，足够储存一年的危废产生量	

4、主要产品及产能

本项目主要产品及产量见下表。

表 2-2 主要产品及产能信息表

序号	产品名称	单位	年产量
1	塑胶玩具	万件	180

5、原辅材料使用情况

项目原辅材料具体情况见下表：

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	组分/规格	用量	最大储存量	储存位置	备注
1	聚氯乙烯塑料（PVC）	硬质聚氯乙烯化合物，聚氯乙烯树脂 58%、增塑剂 16%、稳定剂 1.6%	40t	1t	1F	外购
2	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）	主要成分为丙烯腈、丁二烯、苯乙烯；丙烯腈 25%-35%，丁二烯 25%-30%和苯乙烯 40%-50%	20t	1t	1F	外购
3	色母	色母粒是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物。主要用在塑料上。色母粒由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物，所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品	1t	0.1t	1F	外购

	4	水性硬胶涂料	据 MSDS 可知,外观和性状:粘性液体,密度: $0.8-1.2\text{g/cm}^3$ (本环评取其中间值,即为 1g/cm^3 计)。主要成分:丙烯酸乳液 60-80%;丙烯酸树脂: 5-10%;水 10-20%;丙二醇苯醚 5-10%;二丙二醇甲醚 1-5%;聚乙二醇单甲醚的醚化物 0-1%;二氧化钛 5-10%。根据检测报告,挥发性有机化合物含量为 281g/L。符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)中表 1 水性涂料中 VOC 含量要求—玩具涂料$\leq 420\text{g/L}$的要求及《玩具用涂料中有害物质限量》(GB24613-2009)中表 1 中—VOCs$\leq 720\text{g/L}$的要求	2.4t	0.3t	2F 油房	外购
	5	水性软胶涂料	据 MSDS 可知,主要成分:脂肪族聚氨 30%~40%,水 50%~60%,丙二醇 0~5%,改性硅氧烷 0.1%~0.5%,炭黑 0~10%。有机挥发分为丙二醇 0~5%。密度为 $0.8-1.2\text{g/cm}^3$ (本环评取其中间值,即为 1g/cm^3 计)。根据 MSDS,挥发性有机化合物含量为 50g/L。符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)中表 1 水性涂料中 VOC 含量要求—玩具涂料$\leq 420\text{g/L}$的要求及《玩具用涂料中有害物质限量》(GB24613-2009)中表 1 中—VOCs$\leq 720\text{g/L}$的要求。	2.4t	0.3t	2F 油房	外购
	6	网印油墨	网印油墨为粘稠有色液体,有淡淡的气味,主要成分为氯乙烯醋酸乙烯聚合物 7%-15%、甲基丙烯酸甲酯聚合物 10%-20%、着色料 0-40%、轻质碳酸钙 0-6%、六甲基二硅氧烷 0.5%-1.2%、有机土 0-1.2%、丙二醇甲醚醋酸酯 10%-15%、己二酸二甲酯 19%-28%、异氰尿酸 18%-35%,挥发性有机化合物(VOC)含量为 62.5%,根据《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)中各类油墨中可挥发有机化合物 VOC 含量的要求,溶剂型油墨$\leq 75\%$。	0.4t	0.08t	2F 油房	外购

	7	稀释剂	根据业主提供稀释剂（天那水）MSDS 报告，本项目稀释剂密度为 0.86g/cm^3 ，主要成分为芳烃溶剂 80%-90%，脂类溶剂 5%-10%，其他溶剂 5%-10%。查阅资料可知，芳烃溶剂、脂类溶剂、其他溶剂均为挥发性物质，所以项目使用的稀释剂挥发组分含量为 100%。	0.08t	0.01t	2F 油房	外购
	8	PAM	聚丙烯酰胺，聚丙烯酰胺是由丙烯酰胺（AM）单体经自由基引发聚合而成的水溶性线性高分子聚合物，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的摩擦阻力，按离子特性分可分为非离子、阴离子、阳离子和两性型四种类型。 在污水处理过程起絮凝剂的作用，可以协助 pac 聚合氯化铝一起凝聚成矾花，然后分离污染物实现固液分离。本项目中作为回用废水处理的絮凝剂使用。	0.03t	0.03t	厂房 1F	外购
	9	PAC	聚合氯化铝，聚合氯化铝（PAC）是一种无机物，一种新兴净水材料、无机高分子混凝剂，简称聚铝。它是介于 AlCl_3 和 $\text{Al}(\text{OH})_3$ 之间的一种水溶性无机高分子聚合物，颜色呈黄色或淡黄色、深褐色、深灰色树脂状固体。该产品有较强的架桥吸附性能，在水解过程中，伴随发生凝聚，吸附和沉淀等物理化学过程。聚合氯化铝与传统无机混凝剂的根本区别在于传统无机混凝剂为低分子结晶盐，而聚合氯化铝的结构由形态多变的多元羧基络合物组成，絮凝沉淀速度快，适用 pH 值范围宽，对管道设备无腐蚀性，净水效果明显，能有效支除水中色质 SS、COD、BOD 及砷、汞等重金属离子，该产品广泛用于饮用水、工业用水和污水处理领域。本项目中作为回用废水处理的混凝剂使用。	0.6t	0.6t	厂房 1F	外购
(1) VOCs 含量 水性硬胶涂料：据 MSDS 可知，外观和性状：粘性液体，密度：$0.8\sim 1.2\text{g/cm}^3$（本环评取其中间值，即为 1g/cm^3 计）。主要成分：丙烯酸树脂乳液 60%~80%，水性丙烯酸树脂							

5%~10%，水 10%~20%，丙二醇苯醚 5%~10%，二丙二醇甲醚 1%~5%，聚乙二醇单甲醚的醚化物 0%~1%，二氧化钛 5%~10%。根据检测报告，挥发性有机化合物含量为 281g/L，根据其密度换算成质量分数为 28.1%，项目水性硬胶涂料中水含量为 10-20%（取平均值 15%），则不挥发物质含量为 1-28.1%-15%=56.9%。

水性软胶涂料：据 MSDS 可知，主要成分为脂肪族聚氨酯 30%~40%，水 50%~60%，丙二醇 0~5%，改性硅氧烷 0.1%~0.5%，炭黑 0~10%。有机挥发分为丙二醇 0~5%。密度为 0.8-1.2g/cm³（本环评取其中间值，即为 1g/cm³ 计）。根据 MSDS，挥发性有机化合物含量为 50g/L。根据其密度换算成质量分数为 5%，项目水性软胶涂料中水含量为 50%~60%（取平均值 55%），则不挥发物质含量为 1-5%-55%=40%。

根据《色漆和清漆挥发性有机化合物（VOC）含量的测定差值法》（GB/T23985-2009）

$$\rho(\text{VOC})_{\text{w}} = \left[\frac{100 - w(\text{NV}) - w_{\text{w}}}{100 - \rho_{\text{s}} \times \frac{w_{\text{w}}}{\rho_{\text{w}}}} \right] \times \rho_{\text{s}} \times 1000 \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中：

$\rho(\text{VOC})_{\text{w}}$ ——“待测”样品扣除水后的 VOC 含量，单位为克每升(g/L)；

$w(\text{NV})$ ——不挥发物含量，以质量分数(%)表示(见 7.4)；

w_{w} ——水分含量，以质量分数(%)表示(见 7.5)；

ρ_{s} ——试验样品在 23℃时的密度，单位为克每毫升(g/mL)(见 7.3)；

ρ_{w} ——水在 23℃时的密度，单位为克每毫升(g/mL)(23℃时， $\rho_{\text{w}}=0.997537$ g/mL)；

1000——克每毫升(g/mL)换算成克每升(g/L)的换算系数。

计算过程：

(1) 水性硬胶涂料：[(100-56.9-15) ÷ (100-1×15/0.997537)]×1×1000=330.73g/L 扣除水分后 VOCs 含量为 330.73g/L，符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中表 1 水性涂料中 VOC 含量要求—玩具涂料≤420g/L 的要求，符合《玩具用涂料中有害物质限量》（GB24613-2009）中表 1 中—VOCs≤720g/L 的要求。

(2) 水性软胶涂料：[(100-40-55) ÷ (100-1×55/0.997537)]×1×1000=111.45g/L 扣除水分后 VOCs 含量为 111.45g/L，符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中表 1 水性涂料中 VOC 含量要求—玩具涂料≤420g/L 的要求，符合《玩具用涂料中有害物质限量》（GB24613-2009）中表 1 中—VOCs≤720g/L 的要求。

因此可判定本项目使用的水性硬胶涂料及水性软胶涂料为低 VOCs 的水性涂料。

(2) 项目用漆量核算

项目产品喷漆面积为不规则状，根据建设单位同行实际生产经验，单个玩具喷漆面积平均约 0.008m²，项目产品产量为 200 万件/年，则喷涂面积核算如下：

表 2-8 项目喷漆面积核算

产品	涂料种类	喷漆产品数	每只产品单层平	喷漆层数	总喷漆面积 m ²
----	------	-------	---------	------	----------------------

		量	均喷漆面积 m ²		
塑胶玩具	水性硬胶涂料	180 万件	0.008	2	28800
	水性硬胶涂料	180 万件	0.008	2	28800

表 2-9 项目涂料年用量表

产品名称	原辅材料	喷漆面积 m ²	湿膜厚度 μm	油漆密度 g/cm ³	产品附着率%	年用量, t/a
塑胶玩具	水性硬胶涂料	28800	50	1	60%	2.40
	水性硬胶涂料	28800	50	1	60%	2.40

注：漆用量=（油漆密度×湿膜厚度×面积）/附着率

6、主要生产单元及设备

项目主要设备见下表：

表 2-4 项目主要生产设备一览表

序号	名称	数量	使用工序
1	注塑机	102 台	注塑
2	混料机	6 台	混料
3	破碎机	7 台	碎料
4	移印机	200 台	移印
5	手喷柜（水帘柜）	12 台	喷漆
6	盆友奥	5 条，16 个工位/条	喷漆
7	滚喷机	10 台	喷漆
8	胭脂机	30 台	喷漆
9	自动喷漆迷你线	2 条	喷漆
10	烤箱	1 台	烘干
11	空压机	6 台	辅助生产
12	冷却塔	4 座	辅助生产
13	振动研磨机	2 台	研磨

7、公用工程

（1）给排水系统

给水：项目用水均来自市政自来水。主要包括生活用水、冷却水、喷淋塔用水、水帘柜废水和研磨用水。

排水：①生活污水：项目定员 200 人，均在厂内食宿，按照广东省地方标准《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021），食宿员工按照表 2 城镇居民生活用水定额 140L/（人·d）计算，则用水量为 28m³/d（8400m³/a），排放系数按 0.9 计，则生活污水排放量 25.2m³/d（7560m³/a），主要含有 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等污染物，经化粪池预处理后进入市政管网，纳入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂集中处理。

②喷淋废水：项目设置两套水喷淋塔用于喷漆、移印废气的处理，每个喷淋塔运行过程中循环水用水量约为 0.25t/h (2t/d)，每天运行 8 小时，年运行 300 天。损耗量约占循环水量的 10%，则喷淋废水总损耗量为 0.4t/d (120t/a)，水喷淋塔配套各设置 1 个 0.5m^3 的循环水池，定期补充损耗的水量。喷淋废水经收集后经沉淀池絮凝作用下将悬浮物分离后，尾水循环使用，不外排。

③冷却水：项目在注塑工序期间用间接冷却方式，使用的冷却用水为普通自来水，冷却水循环使用不产生废水，由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充新鲜水，项目设有 4 个冷却塔，每个冷却塔的循环用水量 $50\text{m}^3/\text{d}$ ，循环利用率 90%，冷却水损耗约 10%，故需补充水量约 $200\text{m}^3/\text{d} \times 10\% = 20\text{m}^3/\text{d}$ ($6000\text{m}^3/\text{a}$)。冷却水循环使用，不产生废水。

④水帘柜废水：根据建设单位提供资料，企业设置 2 台手喷水帘柜，尺寸为 $2.1\text{m} \times 2\text{m} \times 1.28\text{m}$ ，水帘柜循环水池的用水量约为水帘柜尺寸容积的 $1/2$ 约 $5.376\text{m}^3/\text{d}$ ，循环水蒸发水量约占循环水量的 3%，则每日补充水量约 0.1613t ，年补水量约为 48.384t/a ，经沉淀池絮凝作用下将悬浮物分离后，尾水循环使用，不外排。

⑤研磨废水：项目研磨工序设 2 台振动研磨机，单台研磨机循环水量为 $0.5\text{m}^3/\text{h}$ ，年工作 2400h ，则总循环水量约 $2400\text{m}^3/\text{a}$ ，蒸发损耗量约占总循环水量的 0.3%，则新鲜水补充量约 $7.2\text{m}^3/\text{a}$ ($0.024\text{m}^3/\text{d}$)，项目研磨工序主要去除塑胶件边缘的毛刺，研磨用水为自来水，不添加任何清洗剂，利用塑胶件之间的摩擦去除毛刺，研磨废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。

本项目水平衡图见下图。

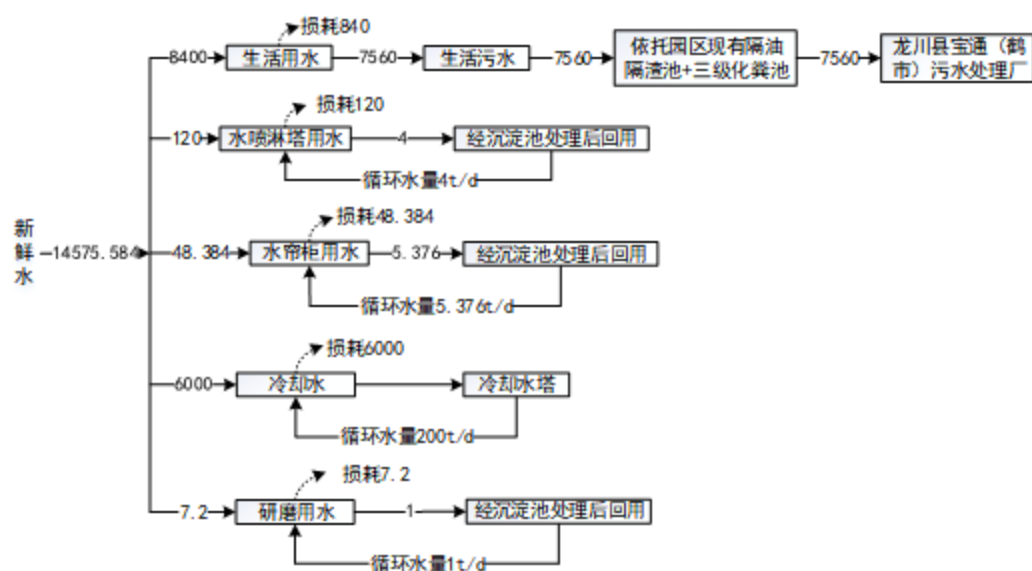


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

(2) 能源消耗情况

	项目用电量为 10 万度/年，由市政电网供给，不设备用发电机组不设中央空调，厂区内主要通风设施为排风扇、抽排风机和分体空调。 8、工作人数及工作制度 表 2-5 项目劳动定员情况一览表 <table><tr><th>员工人数</th><th>工作制度</th><th>食宿情况</th></tr><tr><td>200</td><td>年工作300天，每天8小时</td><td>均在厂内食宿</td></tr></table> 9、平面布局 本项目租用河源达森汽车散热器有限公司 3 号工业厂房一层、二层部分厂区，其中一层为注塑、混料、破碎区，二层为喷漆、移印区。废气治理措施、冷却塔位于厂房外面西面区域，危险废物间厂房一层的西南角。具体附图 3。 平面布置合理性分析 本项目的平面布置，主要考虑生产流程 and 环境保护环节，项目进来原料，存于厂房一层，生产的注塑工艺设备布置在一层，可以减少原料搬运距离，随后工艺是位于二层的喷漆、移印。为了不影响运输与员工出入，废气治理措施、冷却塔布置于厂房一层远离道路的空地。总体项目的平面布置合理。	员工人数	工作制度	食宿情况	200	年工作300天，每天8小时	均在厂内食宿																																																											
员工人数	工作制度	食宿情况																																																																
200	年工作300天，每天8小时	均在厂内食宿																																																																
工艺流程和产排污环节	1、项目生产工艺流程： <table><thead><tr><th>原材料</th><th>工序</th><th>污染物</th><th>设备</th><th>污染物治理工艺及排气筒编号</th></tr></thead><tbody><tr><td>ABS、PVC等塑胶粒</td><td>密闭混料</td><td>噪声</td><td>混料机</td><td></td></tr><tr><td></td><td>注塑</td><td>非甲烷总烃、噪声</td><td>注塑机</td><td>二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒</td></tr><tr><td></td><td>边料、次品</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>密闭碎料</td><td></td><td>破碎机</td><td></td></tr><tr><td></td><td>研磨</td><td>研磨废水、废渣、噪声</td><td>振动研磨机</td><td></td></tr><tr><td>水性橡胶涂料</td><td>一次喷漆</td><td>非甲烷总烃、颗粒物、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶、水帘柜废水</td><td>水帘柜、喷漆房、滚砂机、自动喷漆流水线、履带机</td><td></td></tr><tr><td></td><td>烘干/晾干</td><td>非甲烷总烃、喷漆废水、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶</td><td>烘干机</td><td></td></tr><tr><td>水性软胶涂料</td><td>二次喷漆</td><td>非甲烷总烃、颗粒物、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶、水帘柜废水</td><td>水帘柜、喷漆房、滚砂机、自动喷漆流水线、履带机</td><td>水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置+2根15m高排气筒</td></tr><tr><td></td><td>烘干/晾干</td><td>非甲烷总烃、喷漆废水、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶</td><td>烘干机</td><td></td></tr><tr><td>网印油墨、天那水</td><td>移印</td><td>非甲烷总烃、噪声、废抹布及废手套、废包装桶</td><td>移印机</td><td></td></tr><tr><td></td><td>检验包装</td><td>不合格品、包装废料、噪声</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>成品</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> 图 2-2 塑胶电子玩具生产工艺流程图 工艺说明：	原材料	工序	污染物	设备	污染物治理工艺及排气筒编号	ABS、PVC等塑胶粒	密闭混料	噪声	混料机			注塑	非甲烷总烃、噪声	注塑机	二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒		边料、次品					密闭碎料		破碎机			研磨	研磨废水、废渣、噪声	振动研磨机		水性橡胶涂料	一次喷漆	非甲烷总烃、颗粒物、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶、水帘柜废水	水帘柜、喷漆房、滚砂机、自动喷漆流水线、履带机			烘干/晾干	非甲烷总烃、喷漆废水、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶	烘干机		水性软胶涂料	二次喷漆	非甲烷总烃、颗粒物、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶、水帘柜废水	水帘柜、喷漆房、滚砂机、自动喷漆流水线、履带机	水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置+2根15m高排气筒		烘干/晾干	非甲烷总烃、喷漆废水、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶	烘干机		网印油墨、天那水	移印	非甲烷总烃、噪声、废抹布及废手套、废包装桶	移印机			检验包装	不合格品、包装废料、噪声				成品			
原材料	工序	污染物	设备	污染物治理工艺及排气筒编号																																																														
ABS、PVC等塑胶粒	密闭混料	噪声	混料机																																																															
	注塑	非甲烷总烃、噪声	注塑机	二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒																																																														
	边料、次品																																																																	
	密闭碎料		破碎机																																																															
	研磨	研磨废水、废渣、噪声	振动研磨机																																																															
水性橡胶涂料	一次喷漆	非甲烷总烃、颗粒物、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶、水帘柜废水	水帘柜、喷漆房、滚砂机、自动喷漆流水线、履带机																																																															
	烘干/晾干	非甲烷总烃、喷漆废水、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶	烘干机																																																															
水性软胶涂料	二次喷漆	非甲烷总烃、颗粒物、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶、水帘柜废水	水帘柜、喷漆房、滚砂机、自动喷漆流水线、履带机	水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置+2根15m高排气筒																																																														
	烘干/晾干	非甲烷总烃、喷漆废水、漆渣、噪声、废抹布及废手套、废包装桶	烘干机																																																															
网印油墨、天那水	移印	非甲烷总烃、噪声、废抹布及废手套、废包装桶	移印机																																																															
	检验包装	不合格品、包装废料、噪声																																																																
	成品																																																																	

	将 PVC 塑料、ABS 塑料密闭混合后进入注塑机对其进行加热，塑料粒溶解并被注射至模具中，冷却后，模具组件松开，取出塑胶件。注塑工序中产生的边角料、次品等会被集中收集，进行密闭破碎后回用至生产。注塑成型的塑胶件根据要求进行喷漆、移印等处理后进行装配后包装出货。 密闭混料：把 PVC 塑料、ABS 塑料置于混料机内，然后盖上混料槽上的盖子，启动混料机，机械轴带动桨叶搅拌混合原料，密闭混料完成后，把混料机底部阀门打开，把搅拌后的塑料粒装进注塑机投料槽中，密闭混料工序完成；搅拌在密闭状态下进行，不产生粉尘，产生机械噪声。 注塑、密闭碎料：注塑机把料斗中塑料粒加热至熔融状态，然后把液态塑料粒注射到模具组中，冷却后，模具组松开取出塑料件，注塑工序完成。该工序产生噪声及有机废气（非甲烷总烃）及冷却水。注塑工序中产生的边角料、次品经密闭破碎后回用至生产中；碎料在密闭状态下进行，不产生粉尘，只产生噪声。注塑工序产生的有机废气经收集后经一套“二级活性炭吸附”设施治理后达标排放，冷却水循环使用不产生废水。 研磨：注塑后产品表面带有毛刺等杂物，经过研磨剔除表面的毛刺，使得表面光滑，易于上漆。项目采用湿法研磨，研磨机在工作中与产品干燥接触会致使成型产品破裂受损，因此研磨过程需设置研磨水池，通过水池的循环水不断浇洒在待研磨产品表面，起到降温、减少摩擦力保护产品的效果。研磨工序中会产生研磨废水、研磨废渣、噪声。 喷漆、烘干：本项目喷漆是用压缩空气作为动力使水性漆从喷枪嘴中喷出呈雾状而覆于工件表面的一种涂漆方式。直接对外购注塑成型的塑胶件进行喷漆，使用均为水性漆。工件由水性硬胶漆喷涂一次后晾干/烘干，再使用水性软胶漆进行二次喷漆，再晾干/烘干。项目设有 2 种不同的喷漆方式，分别为手工喷漆（喷油槽、水帘柜喷漆）、自动喷漆（自动喷漆迷你线、滚喷机、胭脂机、水帘柜喷漆），该工序产生有机废气（以非甲烷总烃计）、漆雾（颗粒物）、废漆渣、废包装桶、噪声、水帘柜废水。 项目喷漆工序的喷枪每天会使用抹布进行清洁，该擦拭过程无需使用润版液和清洗剂，故不会产生废气。由于项目使用的原材料为水性油漆，在没有干燥凝固之前用抹布是可以清洁干净的。项目不使用自来水或清洗剂对设备进行清洗，故不会产生清洗废水，清洁过程中无废气产生，清洁过程中会产生废手套和废抹布。 移印：印是利用显像原理，将要印刷的图案晒在钢板上，然后在移印机上利用软性胶垫（硅橡胶头）把钢板上的图案转移到被印刷的对象上。本项目移印工序使用油墨，移印后工件需进行晾干，此过程产生有机废气（以非甲烷总烃表征）、废包装桶、噪声。项目移印机每天会使用抹布进行清洁，清洁过程中会产生废手套和废抹布。 2、产污环节： 表 2-6 本项目运营期主要产污环节表
--	---

与项目有关的原有环境污染问题	污染因子	污染源	主要成分	产生工序
	废气	注塑废气	非甲烷总烃	注塑
		喷漆废气	颗粒物、非甲烷总烃	喷漆
		烘烤废气	非甲烷总烃	烘烤
		移印废气	非甲烷总烃	移印
	废水	员工生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	员工办公生活
		水帘柜废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	喷漆工序
		喷淋废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	废气处理
		研磨废水	COD _{Cr} 、SS	研磨工序
	固废	生活垃圾	/	员工办公生活
		废包装材料	/	生产过程及设备维护保养
		塑料边角料、次品	/	
		不合格品	/	
		废包装桶	/	
		废漆渣	/	
		废渣	/	
		废活性炭	/	
		废矿物油、废矿物油桶	/	
		废抹布及废手套、废过滤棉	/	
	噪声	生产车间的通风设备及生产过程中动力生产设备	等效 A 声级	生产车间的通风设备及生产过程中动力生产设备
	项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块（河源达森汽车散热器有限公司 3 号厂房），其中心地理坐标为 N24°3'25.51"，E115°21'47.09"，属于新建项目，不存在与该项目有关的原有污染问题。主要环境问题：项目所在地工业园区内企业的生产废气、生产废水、设备噪声及职工产生的生活污水、生活垃圾等，周边大道过往车辆产生的汽车尾气及交通噪声等。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

根据《河源市空气质量功能区划分规定》，本项目所在环境空气功能区属《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二类区，因此环境空气质量现状评价采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准。

(1) 基本污染物

根据河源市人民政府网公布数据环境空气质量状况年报（2024 年）（http://www.heyuan.gov.cn/zwgk/zdlyxx/hjbh/kqhjxx/content/post_639451.html），具体情况见表 3-1，根据国家对河源市环境空气考核的情况，2024 年我市环境空气质量综合指数为 2.35，达标天数 365 天，达标率为 99.7%，其中优的天数为 258 天，良的天数为 107 天，轻度污染 1 天(臭氧)。空气首要污染物为 O₃、PM_{2.5}和 PM₁₀。我市 SO₂、NO₂、PM₁₀和 PM_{2.5}浓度均值分别为 5μg/m³、14μg/m³、31μg/m³和 20μg/m³，CO 日均浓度第 95 百分位数为 0.8mg/m³，O₃日最大 8 小时浓度第 90 百分位数 114μg/m³，均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。项目所在区域为达标区。

项目位于龙川县，2024年龙川县环境空气质量情况如下表所示。

表3-1 2024年龙川县环境空气质量状况

区域	AQI 达标率(%)	PM ₁₀ (μg/m ³)	PM _{2.5} (μg/m ³)	SO ₂ (μg/m ³)	NO ₂ (μg/m ³)	O ₃ -8h 第 90 百分位数 (μg/m ³)	CO 第 95 百分位数 (mg/m ³)	综合指数
龙川县	99.7	31	16	6	11	100	0.8	2.10

项目位于河源市龙川县，根据《2024 年河源市城市环境空气质量状况》龙川县 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 污染物指标均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）年均浓度二级标准及其 2018 年修改单相关限值要求，空气质量优良率（AQI）为 99.7%，项目所在区域属于达标区。

2、水环境质量现状

本项目属于龙川县宝通（鹤市）污水处理厂集污范围，宝通（鹤市）污水处理厂处理后尾水排入鹤市河。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函〔2011〕29 号）划分，本项目纳污河段鹤市河（龙川县鹤市镇鹤市桥至龙川县登云镇 205 国道鹤市河公路桥（渔子渡桥）河段长 8km）的水质目标为Ⅲ类管理，Ⅱ类控制。

本次环评引用在龙川县人民政府网站上发布的《2025 年 5 月龙川县环境质量报告》

(http://www.longchuan.gov.cn/zwgk/zdlyxxgk/hjbh/content/post_658368.html)，2025年5月鹤市河的水质现状监测结果满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类标准要求。

**龙川县人民政府**
www.longchuan.gov.cn

请输入搜索关键字

[首页](#) [政务公开](#) [政务服务](#) [政民互动](#) [魅力龙川](#) [网站导航](#)

您当前所在位置: 政务公开 > 重点领域信息公开 > 环境保护

2025年5月龙川县环境质量报告

龙川县人民政府门户网站 www.longchuan.gov.cn 2025-06-11 来源: 本网 阅读人次: 3

【字体: 大 中 小】 [打印](#) [分享](#)

一、环境空气质量

区域名称	可吸入颗粒物 (PM ₁₀) 月平均浓度 (微克/立方米)	细颗粒物 (PM _{2.5}) 月平均浓度 (微克/立方米)	空气质量达标天数 比例
龙川县城	31	15	100%

二、水环境质量

流域名称	断面名称	监测频次	水质目标	水质现状	达标 是/否	超标 项目
东江流域	龙川铁路桥	每月一次	Ⅱ	Ⅱ	是	
	佗城大桥	每月一次	Ⅱ	Ⅱ	是	
	枫树坝水库	每月一次	Ⅱ	Ⅱ	是	
	苏雷坝饮用水源地	每季度一次	Ⅱ	Ⅱ	是	
	南门码头	单月一次	Ⅱ	Ⅱ	是	
韩江流域	蕉口水电站	每月一次	Ⅲ	Ⅱ	是	
备注						

河源市龙川生态环境监测站

3、声环境质量现状

本项目位于龙川县登云镇深圳宝安(龙川)产业转移工业园8-1号地块(中心经纬度:北纬24°3'25.51"、东经115°21'47.09"),根据区域声功能,项目所在区域属于3类区域,执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准,即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)。

由于项目厂界外50m范围内不存在声环境保护目标,不进行声环境质量现状监测。

4、生态环境现状

项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安(龙川)产业转移工业园内,根据对建设项目现场调查可知,项目所在地均为工业企业厂房,没有生态敏感点,无国家重要自然风景区或较为重要的生态系统,不属于珍稀或濒危物种的生境或迁徙走廊。本项目所在地生态环

境由于周围地区人为开发活动，已逐渐由自然生态环境转为城市人工生态环境。根据地方或生境重要性评判，该区域属于非重要生境，没有特别受保护的生物区系及水产资源。

5、地下水、土壤环境现状

本项目从事塑胶玩具制造，用地范围内均进行了硬底化，不存在土壤、地下水污染途径，因此，不进行土壤、地下水环境质量现状监测。

环境
保护
目标

1、大气环境：项目位于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安（龙川）产业转移工业园 8-1 号地块（河源达森汽车散热器有限公司 3 号厂房），项目厂界外 500 米范围内敏感点见下表。

2、声环境：保护目标为该区域的声环境质量，建设项目所在地区属 3 类区，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

3、地下水环境保护目标：厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标：利用已建厂房进行建设，项目用地范围内无生态环境保护目标。

5、环境敏感点

本项目位于工业园内，经过现场勘查，周边环境敏感点见下表。

表 3-2 主要环境保护目标统计表

序号	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址位置	相对厂界距离 /m
1	石洞	村庄	约 100 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）（及 2018 年修改单）中的二类	西南	281

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、水污染物排放标准

本项目废水主要为生活污水，生活污水依托园区现有隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，排入市政污水管网，进入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理。项目污水出水标准见表 3-3。

表 3-3 项目污水出水标准及污水处理厂出水标准 单位：mg/L，pH 除外

序号	污染物	项目生活污水出水标准	龙川县宝通（鹤市）污水处理厂出水标准
1	pH	6~9	6~9
2	COD _{Cr}	500	40
3	BOD ₅	300	10
4	SS	400	10
5	氨氮	--	5
6	动植物油	100	1

2、大气污染物排放标准

项目营运期 DA001 注塑废气排放口非甲烷总烃参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 特别排放限值。

项目 DA002 喷油槽、滚喷废气排放口有机废气（以非甲烷总烃计）执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值，漆雾（以颗粒物计）颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准。

项目 DA003 手喷柜（水帘柜）、烘干、胭脂机、移印机、调墨废气排放口有机废气（以非甲烷总烃计）执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值两者较严者，漆雾（以颗粒物计）颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准。

厂界无组织废气非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织监控浓度限值。

厂区内挥发性有机物 NMHC 无组织排放监控点浓度执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）限值，相关排放限值如下表所示：

表 3-4 项目大气污染物排放标准值

排气筒 编号	废气类型	污染物	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织排 放监控浓 度限值
				排气筒 高度 m	排放速率 kg/h	
DA001	注塑废气	非甲烷总烃	60	15	/	4.0
DA002	喷油槽、滚喷废气	非甲烷总烃	80	/	/	/
		颗粒物	120	15	1.45*	1.0
DA003	手喷柜（水帘柜）、 烘干、胭脂机、移 印机、调墨废气	非甲烷总烃	70	/	/	/
		颗粒物	120	15	1.45*	1.0
DA004	食堂油烟	油烟	2.0	15	/	/

注：“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上的，排放速率按对应排气筒限值 50%执行。

表3-5 项目厂区内VOCs无组织排放限值

	监控点	污染物	执行标准	限值含义												
			DB44/2367-2022													
	厂房外	非甲烷总烃	6mg/m ³	监控点处 1 小时平均浓度值												
		20mg/m ³	监控点处任意一次浓度值													
3、噪声：项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)）。 4、固体废物：一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，以及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）中的有关规定。																
总量控制指标	1. 水污染物排放总量控制指标 项目产生的生活污水依托园区现有隔油隔渣池+三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，排入市政污水管网，进入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理，因此不设置水污染物排放总量控制指标。															
	2. 大气污染物排放总量控制指标 本项目大气总量控制指标见下表：															
	表 3-5 项目废气总量建议指标															
	<table><tr><th colspan="2">项目</th><th>要素</th><th>本项目排放量 t/a</th></tr><tr><td rowspan="3">大气</td><td rowspan="3">移印、喷漆、烘烤废气</td><td>非甲烷总烃（有组织）</td><td>0.2600</td></tr><tr><td>非甲烷总烃（无组织）</td><td>0.4764</td></tr><tr><td>非甲烷总烃（合计）</td><td>0.7364</td></tr></table>				项目		要素	本项目排放量 t/a	大气	移印、喷漆、烘烤废气	非甲烷总烃（有组织）	0.2600	非甲烷总烃（无组织）	0.4764	非甲烷总烃（合计）	0.7364
	项目		要素	本项目排放量 t/a												
大气	移印、喷漆、烘烤废气	非甲烷总烃（有组织）	0.2600													
		非甲烷总烃（无组织）	0.4764													
		非甲烷总烃（合计）	0.7364													
3. 固体废物排放总量控制指标 本项目固体废物不自行处理排放，所以不设置固体废物总量控制指标。																

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	根据建设单位介绍，项目在已建设完成的厂房内进行建设，只需进行相应的机械设备安装和调试，设备安装主要是人工作业，无大型机械入内，施工期基本无废水、废气、固废产生，机械噪音较小，可忽略，所以施工期间基本无污染工序。
运营期环境影响和保护措施	1、废气 (1) 废气源强 项目产生的废气包括：①注塑工序产生的注塑废气；②喷漆及烘干过程中产生的有机废气和漆雾；③移印工序产生的有机废气；④食堂油烟废气。 1) 注塑废气 根据《广东省生态环境厅关于印发<工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法>的通知》（粤环函〔2023〕538号）3.3 排放量核算方法选择：涂料、油墨、颜料及类似产品制造，食品制造业，农副产业加工业，造纸及纸制品业，橡胶板、管、带的制造，再生橡胶制造，泡沫塑料制造，塑料人造革、合成革制造、人造板制造等工艺过程源企业，采用排放系数法核算 VOCs 排放量；3.3.2 排放系数法：物料的 VOCs 产污系数参考《广东省生态环境厅关于印发〈广东省高架火炬挥发性有机物排放控制技术规范〉等 11 个大气污染治理相关技术文件的通知》（粤环函〔2022〕330 号）中《广东省塑运营料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》，广东省未发布产污系数的行业参考生态环境部《关于发布〈排放源统计调查产排污核算方法和系数手册〉的公告》（公告 2021 年第 24 号）。 本项目注塑工序属于国民经济行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，保护应采用排放系数法《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》核算有机废气排放量。 根据《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》表 4-1，收集效率为 0%，治理效率为 0%时，VOCs 排放系数为 2.368kg/t 塑胶原料用量，本项目塑胶原料（外购新料+破碎回收料）年用量约为 61.5 吨，则本项目注塑工序非甲烷总烃产生量约为 0.1456 吨/年。 2) 喷漆、烘干废气 项目运营期喷漆、烘干工序产生的有机废气、漆雾，有机废气以非甲烷总烃计，漆雾以

颗粒物计。根据前文，核算出项目喷漆、烘干生产线非甲烷总烃及颗粒物产生量见下表：

表4-1 喷漆、烘干生产线非甲烷总烃及颗粒物产生量

喷漆方式	名称	使用量 t/a	挥发性有机物含量%	涂料利用率%	涂料固体分%	非甲烷总 烃产生量 t/a	颗粒物产 生量 t/a
水帘柜 喷漆、 烤箱	水性硬胶漆	1.34	28.10	60.00%	56.90%	0.3765	0.3050
	水性软胶漆	1.34	5.00	60.00%	40.00%	0.0670	0.2144
小计	水帘柜喷漆					0.1331	0.5194
	烤箱					0.3105	/
喷油槽 喷漆	水性硬胶漆	0.03	28.10	60.00%	56.90%	0.0084	0.0068
	水性软胶漆	0.03	5.00	60.00%	40.00%	0.0015	0.0048
小计	喷油槽喷漆					0.0099	0.0116
滚喷机 喷漆	水性硬胶漆	0.50	28.10	60.00%	56.90%	0.1405	0.1138
	水性软胶漆	0.50	5.00	60.00%	40.00%	0.0250	0.0800
小计	滚喷机喷漆					0.1655	0.1938
自动喷 漆迷你 线	水性硬胶漆	0.50	28.10	60.00%	56.90%	0.1405	0.1138
	水性软胶漆	0.50	5.00	60.00%	40.00%	0.0250	0.0800
小计	自动喷漆迷你线喷漆					0.1655	0.1938
胭脂机 喷漆	水性硬胶漆	0.03	28.10	60.00%	56.90%	0.0084	0.0068
	水性软胶漆	0.03	5.00	60.00%	40.00%	0.0015	0.0048
小计	胭脂机喷漆					0.0099	0.0116
合计						0.7944	0.9302

根据上表，喷漆、烤拉生产线非甲烷总烃产生量为0.5517t/a，颗粒物0.6460t/a。

3) 移印工序产生的有机废气。

项目营运期移印生产线废气主要为移印工序产生的有机废气，项目使用的油墨需要用稀释剂稀释（稀释比例5:1），产生的有机废气以非甲烷总烃计。根据前文，核算出项目移印生产线非甲烷总烃产生量见下表：

表4-2移印工序非甲烷总烃产生量

序号	名称	使用量 t/a	挥发性有机物含量 %	非甲烷总烃产生量 t/a
1	网印油墨	0.4	62.50%	0.25
2	稀释剂	0.08	100%	0.08
合计				0.33

根据上表，移印工序非甲烷总烃产生量为0.33t/a。

4) 食堂油烟废气

项目厂区内设有食堂，本项目劳动定员 200 人，均在厂区内就餐。根据相关城市居民用

油情况的调查，目前居民人均食用油日用量约为 25g/人·天，则项目日使用油量为 5kg/d，年使用油量为 1.5t/a。一般油烟挥发量占总耗油量的 2%~4%，平均为 2.83%，则油烟产生量约为 0.1415kg/d (0.0425t/a)。根据行业经验，油烟净化器对油烟的去除效率可以达到 85%及以上，并且在做好定期维护清理等工作后可以维持该效率，本环评保守取值去除效率为 85%；项目食堂配备的油烟净化器运行风量为 4000m³/h，厨房运行时间按 4h/d 计，则本项目食堂油烟废气量为 16000m³/d (4000m³/h×4h/d=16000m³/d)。

综上所述，本项目食堂油烟的排放量为 0.0208kg/d (0.00625t/a)，排放浓度为 1.30mg/m³，排放情况达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准。

表4-5 本项目食堂油烟废气产排情况一览表

污染源	排气筒	风量 (m ³ /h)	污染物	处理前			处理效率	处理后		
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a
食堂	DA004	4000	油烟	8.69	0.0348	0.0417	85%	1.30	0.0052	0.0063

(2) 废气收集效率

项目将注塑废气经收集通过一套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA001）高空排放。将滚喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过一套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA002）高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过一套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA003）高空排放。收集效率参考《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》粤环函〔2023〕538号中3.3-2废气收集效率，收集效率详见下表。

表4-3废气收集情况收集分析表

废气收集类型	废气收集方式	情况说明	收集效率 (%)
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备 (含反应釜)、密闭管道内, 所有开口处, 包括人员或物料进出口处呈负压	90
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内, 所有开口处, 包括人员或物料进出口处呈正压, 且无明显泄漏点	80
	双层密闭空间	内层空间密闭正压, 外层空间密闭负压	98
	设备废气排口直连	设备有固定排放管 (或口) 直接与风管连接, 设备整体密闭只留产品进出口, 且进出口处有废气收集措施, 收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发。	95
半密闭型集气设备 (含排气柜)	污染物产生点 (或生产设施) 四周及上下有围挡设施, 符合以下两种情况: 1. 仅保留 1 个操作工位面; 2. 仅保留物料进出通道, 通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s;	65
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡 (偶有部分敞开)	敞开面控制风速不小于 0.3m/s;	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
外部集气罩	——	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
		相应工位存在 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s, 或存在强对流干扰	0

根据表 4-3, 项目注塑机、移印机、调墨桶、喷油槽、胭脂机采用集气罩收集, 收集效率按照 30%计, 水帘柜喷漆产生点四周及上下有围挡设施, 且仅保留 1 个操作工位面、仅保留物料进出通道, 通道敞开面小于 1 个操作工位面、敞开面控制风速不小于 0.3m/s, 收集效率按 65%计。滚喷机、自动喷漆迷你线、烤箱工作时设备全密闭, 在废气排口直接与风管连接, 设备整体密闭只留产品进出口, 收集效率取 95%。

(3) 设计风量

A.项目项目水帘柜喷漆废气通过水帘柜进行收集, 根据《三废处理工程技术手册 废气卷》(化学工业出版社, 刘天齐主编) 表 17-8, 半密闭型排气罩的排气量计算公式如下:

$$Q=3600Fv$$

式中: Q —集气罩排风量, m^3/s ;

F —操作口面积, m^2 ;

V —边缘控制点的控制风速, m/s , 本项目风速取 0.5m/s;

表 4-4 水帘柜设计风量核算一览表

产污设备	设备尺寸 (长*宽*高) /m	设备数量 (台)	操作口面积 (m^2)	风速 (m/s)	理论排风量 (m^3/h)
手喷柜 (水帘柜)	1.2*1*1.28	12	0.8 (1m*0.8m)	0.5	17280

B.项目自动喷漆线、滚喷机、烤箱为密闭设备，整体密闭空间相当于密闭罩，根据《三废处理工程技术手册 废气卷》（刘天奇主编，化学工业出版社，1999.5），密闭罩的排气量 Q (m^3/s) 可通过下式计算。

$$Q = V_0 n$$

式中： V_0 —为罩内容积， m^3 ；

n —为换气次数，次/h，本项目取 60 次/h。

表 4-5 滚喷机、自动喷漆迷你线、烤箱设计风量核算一览表

产污设备	设备尺寸（长*宽*高）/m	设备数量（台）	罩内容积（ m^3 ）	换气次数（次/h）	理论排风量（ m^3/h ）
滚喷机	1.2×1.4×1.68	10	2.8224	60	1693.44
自动喷漆迷你	6.25×2.86×1	2	17.875	60	2145
烤箱	2.5×2.2×2	1	11	60	660

C.注塑机、移印机、喷油槽、胭脂机、调墨桶采用外部集气罩进行收集，烤线在物料进出口通道设置外部集气罩进行收集，根据《环境工程技术手册 废气处理工程技术手册》，外部集气罩的排气量 Q (m^3/s) 可通过下式计算。

$$Q = WHvx$$

W 为罩口长度，m；

H 为污染源至罩口距离，m；

vx 为控制风速，一般为 0.25~2.5m/s。

表 4-6 注塑机、移印机、调墨桶、喷油槽、胭脂机设计风量核算一览表

产污设备	罩口长度/m	污染源至罩口距离/m	控制风速 m/s	设备数量（台）	理论排风量（ m^3/h ）
移印机	0.1	0.2	0.5	200	7200
调墨房	0.25	0.3	0.5	1	135
喷油槽	0.2	0.25	0.5	80	7200
胭脂机	0.15	0.2	0.5	30	1620
注塑机	0.2	0.2	0.5	102	7344

项目将注塑废气经收集通过 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）高空排放。将滚喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过 1 套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过 1 套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA003）高空排放。项目废气治理设施风量见下表：

表 4-7 总设计风量核算一览表

产污设备位置	产污设备	设备数量	收集总风量 m ³ /h	设计风量 m ³ /h	对应排气筒
1 楼	注塑机	102	7344	8000	DA001
2 楼	喷油槽	80	7200	10000	DA002
2 楼	滚喷机	10	1693.44		
2 楼	移印机	200	7200	30000	DA003
2 楼	调墨房	1	135		
2 楼	自动喷漆迷你线	2	2145		
2 楼	胭脂机	30	1620		
2 楼	手喷柜（水帘柜）	12	17280		
2 楼	烤箱	1	660		

(4) 治理设施处理效率

根据《大气污染控制技术手册》（化学工业出版社、马广大主编），水喷淋湿法除尘器的除尘效率在85~95%，本项目按85%计；参考《广东省家具行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》（粤环〔2013〕79号）、《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）》（粤环办〔2021〕92号）中对有机废气治理设施的治理效率可得，水喷淋吸附处理效率按10%计、吸附法处理效率50%-80%，本次评价一级、两级活性炭吸附装置的处理效率分别取处理效率50%，则二级活性炭吸附装置对有机废气的总处理效率为 $1 - (1 - 10\%) \times (1 - 50\%) \times (1 - 50\%) = 77.5\%$ ，本项目水喷淋、二级活性炭吸附处理效率总处理效率为77.5%，本项目保守取70%。

(5) 废气产排情况

表 4-8 本项目废气产排情况一览表

设备	产生量	收集效率	污染物类型	类型	浓度	速率	产生量	风量	时间	效率	浓度	速率	排放量	排气筒编号
注塑机	0.2184	30%	非甲烷总烃	有组织	3.4133	0.0273	0.0655	8000	2400	70%	1.0240	0.0082	0.0197	DA001
				无组织	/	0.0637	0.1529			0%	/	0.0637	0.1529	
滚喷机喷漆	0.1655	95%	非甲烷总烃	有组织	6.6752	0.0668	0.1602	10000	2400	70%	2.0026	0.0200	0.0481	DA002
喷油槽	0.0099	30%		无组织	/	0.0063	0.0152			0%	/	0.0063	0.0152	
滚喷机喷漆	0.1938	95%	颗粒物	有组织	7.8166	0.0782	0.1876			85%	1.1725	0.0117	0.0281	
喷油槽	0.0116	30%		无组织	/	0.0074	0.0178			0%	/	0.0074	0.0178	
移印机、调墨房	0.3399	30%	非甲烷总烃	有组织	8.8979	0.2669	0.6406	30000	2400	70%	2.6694	0.0801	0.1922	DA003

			颗粒物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准	120	1.45
3	DA003	水帘柜、胭脂机、烘干、移印废气排放口	非甲烷总烃	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表1 挥发性有机物排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 表1 大气污染物排放限值两者较严者	70	/
			颗粒物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准	120	1.45
4	DA004	食堂油烟废气排放口	油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)	2.0	/

表4-11 废气污染物排放基本信息表

	排放口编号	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	年排放量 (t/a)
有组织	DA001	非甲烷总烃	1.0240	0.0082	0.0197
	DA002	非甲烷总烃	2.0026	0.0200	0.0481
		颗粒物	1.1725	0.0117	0.0281
	DA003	非甲烷总烃	2.6694	0.0801	0.1922
		颗粒物	1.0942	0.0328	0.0788
无组织	非甲烷总烃				0.4764
	颗粒物				0.2174
合计	非甲烷总烃				0.7364
	颗粒物				0.3243

(2) 废气治理措施可行性分析

1) 废气治理设施工艺流程图

本项目有组织废气主要为注塑、喷漆、移印、烘干工序产生的有机废气(以非甲烷总烃计)、漆雾(以颗粒物计)。

其中注塑废气经收集通过1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA001)高空排放。将滚喷机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA002)高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过1套“水喷淋+

二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒（DA003）高空排放。

2) 废气治理设施可行性分析

水喷淋塔工作原理：通过风管将废气引入净化塔。通过填料层后，废气与液体充分接触以吸收气体。净化后，废气经烟尘板脱水除去，再由风机排放到大气中。在塔底用水泵加压后，将吸收剂喷在塔顶喷淋而下，然后再循环到塔底。

二级活性炭箱工作原理：活性炭吸附属于深度处理，具有大的比表面积（高达600-1500mg），以及其精细的多孔表面构造，可以吸附多种有机废气，吸附容量大等优点。活性炭的吸附可分为物理吸附和化学吸附，物理吸附主要发生在活性炭去除液相和气相中杂质的过程中，在选用时需注意活性炭对不同有机气体分子的吸附是有选择的，需有很强的针对性，应选择由合适的原材料制作且粒度适宜的活性炭，或者根据需要选择2种以上的不同类型的活性炭混合使用。在合理控制废气在吸附装置内的停留时间、及时更换吸附饱和的活性炭的前提下，有机废气中的污染物可以得到较好的去除，活性炭吸附有机废气的去除效率一般都在50~90%。采用活性炭吸附去除有机废气已广泛应用于有机废气的治理工程中，其工艺也较成熟，故采用此工艺是有保障的，两级活性炭吸附，就是在一级活性炭装置后，加装二级活性炭装置，以此来提高净化效率。由于活性炭在吸附饱和后其对废气的处理效果将大大降低，所以应加强活性炭吸附装置的运行管理，定期更换活性炭，并做好运行管理记录，以确保废气处理装置长期稳定达标。参照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013），活性炭吸附法处理挥发性有机物属于可行技术。

项目废气分别收集经相应的废气治理设施处理后均可达标排放,因此项目采取的废气治理措施是可行的。

3) 含VOCs原辅料无组织控制要求

①物料储存：VOCs物料（水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂等）应储存于密闭的容器中，然后存放于调漆房、油墨储存间；

②物料转移和输送：由于VOCs物料（水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂等）是液体状态，应采用密闭容器输送；

③投料方式：由于VOCs物料（水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂等）是液体状态，所以采用桶罐等给料方式密闭投加，由于本项目达不到此要求，所以应将涉VOCs工序有机废气进行收集，引至有机废气处理系统处理后排放；

④使用过程：企业应建立台账，记录含VOCs原辅材料的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息，台账保存期限不少于5年。

(4) 非正常工况分析

非正常排放指生产中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

项目废气治理设施为 2 套“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”，1 套“二级活性炭吸附装置”，故障情况下污染物排放定为非正常工况下的废气排放源强。

项目非正常工况废气的排放及达标情况如下表所示：

表 4-12 非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次
注塑	二级活性炭吸附装置故障	非甲烷总烃	0.0273	2h	1 次
喷油槽、滚喷机	水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置故障	非甲烷总烃	0.0668	2h	1 次
		颗粒物	0.0782		
水帘柜、胭脂机、烘干、移印机	水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置故障	非甲烷总烃	0.2669	2h	1 次
		颗粒物	0.2188		

*备注：本次环评考虑非正常排放工况，即废气未经废气处理装置直接排放。

建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

①制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动，对设备或管道进行维修，待恢复正常后方正常运行。

②定期检修水喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附装置、二级活性炭吸附装置故障，确保净化效率符合要求；检修时应停止生产活动，杜绝废气未经处理直接排放。

③设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

(5) 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 897-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ 1066—2019）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ 1246-2022），项目监测计划如下所示。制定本项目废气监测计划如下：

表 4-13 项目废气监测计划一览表

序号	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
1	排气筒 DA001	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表5特别排放限值
2	排气筒 DA002	非甲烷总烃	1 次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值
		颗粒物	1 次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准

3	排气筒 DA003	非甲烷总烃	1次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表1大气污染物排放限值两者较严者
		颗粒物	1次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准
4	厂界	颗粒物	1次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值
5		非甲烷总烃	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9浓度限值
6	厂区内	非甲烷总烃	1次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值

(6) 综合结论

根据河源市人民政府网公布数据环境空气质量状况年报(2024年),项目所在区域为达标区。项目废气主要为非甲烷总烃、颗粒物,项目将注塑废气经收集通过1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA001)高空排放。将滚压机喷漆废气、喷油槽废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA002)高空排放。将移印废气、调墨废气、胭脂机机喷漆废气、水帘柜喷漆废气、自动喷漆迷你线废气、烘干废气经收集通过1套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒(DA003)高空排放。经上述处理后,废气再经大气稀释、扩散,其排放浓度对周围大气环境的影响不大,环境质量可以保持现有水平。

2、废水

(1) 废水源强

根据建设单位提供的资料,本项目用水主要为生活用水、水帘柜用水、喷淋塔用水、冷却水。因此,项目运营期主要水污染物员工生活污水、喷淋塔废水、水帘柜废水。

①生活污水:本项目定员200人,均在厂内食宿,按照广东省地方标准《用水定额 第3部分:生活》(DB44/T1461.3-2021),食宿员工按照表2小城镇居民生活用水定额140L/(人·d)计算,则用水量为28m³/d(8400m³/a),排放系数按0.9计,则生活污水排放量25.2m³/d(7560m³/a),主要含有COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等污染物。

生活污水污染物产生浓度参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-生活源产排污核算系数手册》中的表1-1城镇生活源水污染物产生系数,其中广东(五区)城镇生活源水污染物产生系数为:COD_{Cr} 285mg/L、NH₃-N 28.3mg/L,同时参考环境保护部环境工程技术评估中心编制《环境影响评价(社会区域类)》教材,其他主要污染物产生浓度分别为BOD₅

150mg/L、SS 150mg/L，动植物油产生浓度约为 20mg/L。三级化粪池处理效率参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），其中，三级化粪池对 COD_{Cr}、BOD₅ 处理效率取 40%，对 SS 处理效率取 60%，对 NH₃-N 处理效率取 10%，动植物油处理效率取 80%。生活污水经三级化粪池预处理达广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后直接排入市政排水管网送入龙川县宝通（鹤市）污水处理厂进一步处理，达标后排放至鹤市河。项目生活污水主要污染物产排情况见下表。

表4-11 项目生活污水主要污染物产排情况

项目 \ 污染物		COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
产生浓度（mg/L）		285	150	150	28.3	20
产生量（t/a）		2.1546	1.1340	1.1340	0.2139	0.1512
预处理后	排放浓度（mg/L）	171	90	60	25.47	4
	排放量（t/a）	1.2928	0.6804	0.4536	0.1926	0.0302

②喷淋废水

项目设置两套水喷淋塔用于喷漆、移印废气的处理，每个喷淋塔运行过程中循环水用水量约为 0.25t/h（2t/d），每天运行 8 小时，年运行 300 天。损耗量约占循环用水量的 10%，则喷淋废水总损耗量为 0.4t/d（120t/a），水喷淋塔配套各设置 1 个 0.5m³ 的循环水池，定期补充损耗的水量。喷淋废水经收集后经沉淀池絮凝作用下将悬浮物分离后，尾水循环使用，不外排。

③冷却水

项目在注塑工序期间用间接冷却方式，使用的冷却用水为普通自来水，冷却水循环使用不产生废水，由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充新鲜水，项目设有 4 个冷却塔，每个冷却塔的循环用水量 50m³/d，循环利用率 90%，冷却水损耗约 10%，故需补充水量约 200m³/d × 10% = 20m³/d（6000m³/a）。冷却水循环使用，不产生废水。

④水帘柜废水

根据建设单位提供资料，企业设置 2 台手喷水帘柜，尺寸为 2.1m*2m*1.28m，水帘柜循环水池的用水量约为水帘柜尺寸容积的 1/2 约 5.376m³/d，循环水蒸发水量约占循环水量的 3%，则每日补充水量约 0.1613m³，年补水量约为 48.384m³/a，经沉淀池絮凝作用下将悬浮物分离后，尾水循环使用，不外排。

⑤研磨废水

项目研磨工序设 2 台振动研磨机，单台研磨机循环水量为 0.5m³/h，年工作 2400h，则总循环水量约 2400m³/a，蒸发损耗量约占总循环水量的 0.3%，则新鲜水补充量约 7.2m³/a

(0.024m³/d)，项目研磨工序主要去除塑胶件边缘的毛刺，研磨用水为自来水，不添加任何清洗剂，利用塑胶件之间的摩擦去除毛刺，研磨废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表详见表 4-12，废水间接排放口基本情况表详见表 4-13，废水污染物排放执行标准表详见表 4-14，废水污染物排放信息表详见表 4-15。

表 4-12 本项目废水产排污节点、污染物及污染治理设施情况一览表

产排污环节	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
办公生活	生活污水	pH COD BOD ₅ SS NH ₃ -N 动植物油	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	三级化粪池	厌氧+沉淀	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排口 ☐ 雨水排放口 ☐ 清净下水排放口 ☐ 温排水排放口 ☐ 车间或车间处理设施排放口

表 4-13 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	排放口地理坐标		间歇排放时段	纳入污水处理厂信息		
				经度	纬度		名称	污染物种类	国界或地方污染物排放标准限值
DW001	0.756	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	115.363549	24.057434	8:00-18:00	龙川县宝通（鹤市）污水处理厂	COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N 动植物油	COD _{Cr} ≤40； BOD ₅ ≤10； SS≤10； NH ₃ -N≤5； 动植物油≤1；

表 4-14 废水污染物排放执行标准表

排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 ^(a)	
		名称	浓度限值/(mg/L)
1	BOD ₅ 、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、动植物油	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准	COD _{Cr} ≤500 BOD ₅ ≤300 SS≤400 NH ₃ -N无限值要求 动植物油≤100
^a 指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准以及其他按规定商定建设项目水污染物排放控制要求的协议，据此确定的排放浓度限值。			

表 4-15 废水污染物排放基本信息表

排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
DW001	COD _{Cr}	171	0.0043	1.2928
	BOD ₅	90	0.0023	0.6804
	SS	60	0.0015	0.4536
	NH ₃ -N	25.47	0.0006	0.1926
	动植物油	4	0.0001	0.0302
全厂排放口合计	COD _{Cr}			1.2928
	BOD ₅			0.6804
	SS			0.4536
	NH ₃ -N			0.1926
	动植物油			0.0302

(2) 监测计划

本项目生活污水经化粪池预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网,进入龙川县宝通(鹤市)污水处理厂处理。本项目涉及喷漆工序,自行监测计划参考《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ 1086)执行,根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ 1086)中 5.1.2 生活污水排放口“间接排放不要求开展自行监测。”,因此本项目不需要开展污水监测。

(3) 措施可行性及影响分析

①水污染物控制和水环境影响减缓措施有效性评价

建设项目实行“雨污分流”制,雨水通过管道排入市政雨水管网;冷却水循环使用,不产生废水;研磨废水、喷淋废水、水帘柜废水经一套废水絮凝处理设备处理后循环使用不外排。生活污水经三级化粪池预处理达标后排入市政管网。

②本项目生活污水纳入龙川县宝通(鹤市)污水处理厂的可行性分析

本项目位于深圳宝安(龙川)产业转移工业园,属于宝通(鹤市)污水处理厂的纳污范围。据了解,宝通(鹤市)污水处理厂已经运营,并已完成本项目区域管网铺设,可接纳本项目的污水,项目生活污水经预处理达《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网,进入宝通(鹤市)污水处理厂处理。

③宝通(鹤市)污水处理厂基本情况

本项目位于深圳宝安(鹤市)产业转移工业园内,属于龙川县宝通(鹤市)污水处理厂一期工程的纳污范围,龙川县宝通(鹤市)污水处理厂由广东省广业环保产业集团有限公司负责投资建设,于 2011 年 11 月动工建设,首期工程于 2012 年 4 月建成。龙川县环保局于 2014 年 7 月对该污水处理厂首期工程进行了建设项目竣工环境保护验收,现状处理规模为 1.5 万

m³/d, 提标扩容工程完成后处理规模为 3 万 m³/d。该污水处理厂采用 A/A/O 微曝氧化沟+混凝高效沉淀强化处理工艺, 设有生化系统、二沉池、污泥回流池、高效澄清池、消毒出水池等。污水经 A/A/O 微曝氧化沟进入辐流式沉淀池, 再经高效澄清池深化处理, 出水进入消毒池消毒后排入鹤市河, 出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级标准 A 标准及广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准中的较严值。宝通污水处理厂正在进行提标扩容工程, 待建成投产后, 将新增 1.5 万 m³/d 处理规模, 总处理规模达到 3 万 m³/d。

本项目区域污水管网已铺设完成, 龙川县宝通(鹤市)污水处理厂扩容后日处理量为 1.5 万 m³/d, 项目外排废水为生活污水, 排放量为 25.2m³/d, 项目生活污水约占龙川县宝通(鹤市)污水处理厂扩容后日处理水量的 0.168%, 生活污水水质简单, 占比较小, 经预处理后能达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准, 因此, 本项目污水排入进入龙川县宝通(鹤市)污水处理厂集中处理不会对污水厂造成较大的冲击。所以本项目生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池预处理后排入市政污水管网进入龙川县宝通(鹤市)污水处理厂进行处理的方案可行。

(4) 水环境影响评价结论

本项目的水污染物控制和水环境影响减缓措施具有有效性, 所依托污水设施具有环境可行性, 本项目地表水环境影响是可以接受的。

3、噪声

(1) 噪声源源强分析

本项目所产生的噪声主要为机械设备运行时产生的噪声, 距离设备 1m 处噪声强度值为 60~80dB(A)之间。

表 4-16 项目噪声源声级值核算一览表

序号	名称	数量	单位	噪声源强	叠加后源强	叠加值
1	注塑机	102	台	70	90.21	96.16
2	混料机	6	台	80	89.54	
3	破碎机	7	台	80	90	
4	移印机	200	台	70	69.54	
5	手喷柜(水帘柜)	12	台	60	71.14	
6	喷油槽	80	工位	60	79.08	
7	滚喷机	10	台	70	81.14	
8	胭脂机	30	台	60	75.18	
9	自动喷漆线	2	条	75	78.01	
10	烤箱	1	台	60	60	

根据项目设备的噪声排放特点，并结合《环境影响评价技术导则-声环境》HJ2.4-2021 的要求，选择点声源预测模式预测噪声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

(1) 预测模式

本次评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 中推荐模式进行预测，用 A 声级计算，模式如下：

①单个室外点声源在预测点产生的声级的计算

1) 单个室外点声源在预测点产生的声级的计算

$$L_p(r) = L_w + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ —距声源 r 处的 A 声级，dB；

L_w —由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

DC—指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} —声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} —其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

2) 室内声源等效为室外声源的计算

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级；

L_w —某个声源的倍频带声功率级，dB；

r —某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

R —房间常数， $R = Sa / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

Q —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处 N 个室内声源产生的 i 倍频带的叠加声压级 dB；

L_{p1ij} —室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数；

③计算出室外靠近围护结构处的声压级

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处N个室外声源产生的i倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —维护结构i倍频带的隔声量，dB；

④将室外声源的声压级和透声面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S—透声面积， m^2 。

3) 噪声贡献值

噪声贡献值(L_{eqg})计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中：

L_{eqg} —噪声贡献值，dB；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —i声源在T时段内的运行时间，s；

L_{Ai} ——i声源在预测点产生的等效连续A声级，dB。

(2) 预测结果及分析

本环评采用环安科技公司研发的噪声软件 NoiseSystem 进行预测，该软件采用的模型来自《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)。根据上述预测模式，项目厂界噪声情况详见下表：

表4-20 项目噪声预测结果一览表

预测点		北侧厂界	南侧厂界	西侧厂界	东侧厂界
		昼间	昼间	昼间	昼间
噪声最大值点	贡献值	57.18	55.60	59.12	53.09
达标限值		65	65	65	65
达标/超标情况		达标	达标	达标	达标

由表 4-18 可以看出，经预测，本项目运营期间厂界四周噪声均满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 中 3 类标准。

为进一步降低生产噪声带来的环境影响，企业应在合理布置与规划的基础上加强厂区绿化措施，尽量减少工程噪声对周围环境的影响。

(3) 生产设备减噪措施

本项目设备噪声源强大，本报告要求建设单位采取相应的防噪、减噪措施：

- 1) 设备选型时应选用低噪设备，生产区应合理布局；
- 2) 加强治理对高噪设备应根据设备的自重及振动特性采用合适隔振垫、减振器等；
- 3) 建立设备定期维护、保养的管理制度，防止设备故障形成的非正常噪声，加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。

项目生产区噪声经过基础减振及距离衰减后对周边环境影响较小。

(4) 排放口设置情况及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）可知，项目噪声自行监测计划如下：

表 4-21 声环境监测计划一览表

类别	监测点位	监测指标	监测频率	执行排放标准	监测单位
声环境	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准	委托监测单位监测

4、固体废物

(1) 固体废物产生

项目生产过程中产生的固体废物主要有生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

1) 生活垃圾

项目工作人员 200 人，均在厂内食宿，生活垃圾产生量以每人每天产生 1.0kg 计，生活垃圾产生量为 60t/a，由环卫部门定期清运。

2) 一般工业固废

废包装材料：来料拆包和产品包装时会产生废塑料薄膜、废纸等包装废料，属于一般固体废物，废物编码为 223-001-07，项目废塑料薄膜、废纸等包装废料产生量约为 1t/a，收集后外售给物资回收公司回收。

塑料边角料、次品：项目加工过程会产生一定量废边角料及注塑次品，产生量按原料用量的 2.5%计，则项目废塑料边角料产生量为 2.25t/a，属于一般固体废物，废物编码为 292-009-06，全部破碎后回用于生产。

不合格产品：项目生产过程中会产生不合格产品，属于一般固体废物，废物编码为 292-009-06，产生量约为 1.5t/a，收集后外售给物资回收公司回收。

废渣：项目喷淋废水、水帘柜废水和研磨废水经过废水絮凝处理设备处理后将产生废渣，属于一般固体废物，废物编码为 292-009-61，产生量约为 0.8t/a（含水率 10%），交由再生资源公司回收处理。 3）危险废物 主要为废包装桶、废漆渣、废抹布和手套、喷淋废水、水帘柜废水及废活性炭。须集中收集、分类储存，执行危险废物转移联单制度，定期交由有危险废物处理资质的单位统一处理。 ①废包装桶 项目生产过程中会产生废包装桶，主要为水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂等，废包装桶约为 0.25t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废包装桶属于 HW49 类别，危废代码为 900-041-49，应按危险废物进行管理，定期交给有危险废物处理资质的单位处理。 ②废漆渣 项目喷漆过程产生漆雾，经喷淋塔、水帘柜处理后形成废漆渣，该漆渣在循环水池上方静止晾干后，装在容器内，暂存于危废暂存间。根据企业提供资料，废漆渣的产生量约为 0.6059t/a，根据《危险废物管理名录》（2025 年版），属于危险废物 HW12，危废代码为 900-252-12，需交给有资质的单位处理。 ③废抹布及废手套、废过滤棉 项目在喷漆和移印过程中员工工作穿戴手套以及使用抹布擦拭清洁设备时，将产生少量含油漆、含油墨的废抹布和手套。根据建设单位提供的资料，本项目废抹布和手套产生量约为 0.1t/a。水喷淋+二级活性炭吸附装置处理有机废气时会产生废过滤棉，产生量约为 0.2t/a。属于《危险废物管理名录》（2025 年版），HW49 类危险废物，代码“900-041-49”，需交由有危险废物处理资质单位处置。 ④废矿物油、废矿物油桶 项目设备日常维护及空压机运行过程中将产生少量的废矿物油，废矿物油的产生量约为 0.02t/a，项目使用空压机油、机油、柴油过程中产生少量废空压机油桶、废机油空桶、废柴油空桶，产生量为 0.6t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）“编号为 HW08，废物类别一废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-249-08”中的危险废物，由建设单位设置专人负责定期收集并搬运至危险废物暂存间分别贮存，定期交由有危险废物处理资质的单位回收处理。 ⑤废活性炭
--

项目采用一套“二级活性炭吸附装置”、2套“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”对有机废气进行处理，根据上文核算可知，项目有机废气收集量为 0.8664t/a，排放量为 0.2599t/a，故通过活性炭吸附的有机废气约为 0.6065t/a。根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538号），活性炭的吸附容量一般为 15%左右，则年需要消耗活性炭的量为 4.0431t/a，产生的废活性炭量（含吸附的有机废气量）为 4.6496t/a。活性炭每季度更换一次，每次换出活性炭约 1.1624t。废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49，危废代码为 900-039-49，应按危险废物进行管理，定期交给有危险废物处理资质的单位处理。

综上，本项目运营期固体废物产生情况见表 4-16。

表 4-19 本项目固体废物产生情况一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生量 / (t/a)	处置措施		最终去向
					工艺	处置量 / (t/a)	
办公生活	/	生活垃圾	生活垃圾	60	环卫部门清运	60	环卫部门
生产过程	生产过程	废包装材料	一般工业固体废物	1	交由物资回收公司回收	1.8	物资回收单位
		不合格产品		1.5	交由物资回收公司回收	1.5	物资回收单位
		塑料边角料、次品		2.25	全部破碎后回用于生产	2.25	建设单位
		废渣		0.8	交由物资回收公司回收	0.8	外部单位处置
设备传动	生产设备	废包装桶	危险废物	0.25	交由有资质单位处置	0.25	危险废物处置单位
喷漆	喷淋塔、水帘柜	废漆渣		0.6059		0.6059	
喷漆、车间清洁	/	废抹布及废手套、废过滤棉		0.3		0.3	
废气处理	活性炭吸附装置	废活性炭		4.6496		4.6496	
设备保养	生产设备	废矿物油、废矿物油桶		0.62		0.62	

表 4-20 本项目工程分析中危险废物汇总一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废包装桶	HW49	900-041-49	0.25	喷漆、移印	固态	水性硬胶漆、	水性硬胶漆、	季度	T/In	分类收集，

					工序		水性软 胶漆、 网印油 墨、稀 释剂	水性软 胶漆、 网印油 墨、稀 释剂			暂存于危 险废物暂 存间，定 期交给有 资质单位 处置
2	废漆渣	HW12	900-252-12	0.6059	喷漆工 序	固 态	水性硬 胶漆、 水性软 胶漆	水性硬 胶漆、 水性软 胶漆	季度	T	
3	废抹布 及废手 套、废 过滤棉	HW49	900-041-49	0.3	喷漆、 移印工 序	固 态	水性硬 胶漆、 水性软 胶漆、 网印油 墨、稀 释剂	水性硬 胶漆、 水性软 胶漆、 网印油 墨、稀 释剂	季度	T/In	
4	废活性 炭	HW49	900-039-49	4.6496	废气处 理	固 态	VOCs	VOCs	季度	T	
5	废矿物 油、废 矿物油 桶	HW08	900-249-08	0.62	设备保 养	液 态	机油、 润滑油	机油、 润滑油	季度	T	

备注：T：毒性；C：腐蚀性；I：易燃性；R：反应性；In：感染性。

（2）处置去向及环境管理要求

①生活垃圾

统一收集，交由环卫部门统一处理。

②一般固体废物

对于一般工业废物，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)及相关国家及地方法律法规，提出如下环保措施：

1) 为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。

2) 为加强监督管理，贮存、处置场应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志。

3) 贮存、处置场使用单位，应建立检查维护制度。定期检查维护堤、坝、挡土墙、导流渠等设施，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行。

4) 贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料。详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

③危险废物

为保证固体废物暂存场内暂存的危险废物不对环境产生污染，依据《危险废物贮存污染

控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)及相关国家及地方法律法规,提出如下环保措施:

1) 采取室内贮存方式,设置环境保护图形标志和警示标志。房屋上设坡屋顶防雨。为防止暴雨径流进入室内,固体废物处置场周边设置导流渠,室内地坪高出室外地坪。

2) 固体废物袋装收集后,按类别放入相应的容器内,禁止一般废物与危险废物混放,不相容的危险废物分开存放并设有隔离间隔断。

3) 收集固体废物的容器放置在隔架上,其底部与地面相距一定距离,以保持地面干燥,盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放,每个堆间应留有搬运通道。

4) 固体废物置场室内地面做耐腐蚀硬化处理,且表面无裂隙。

5) 固体废物置场内暂存的固体废物定期运至有关部门处置。

6) 室内做积水沟收集渗漏液,积水沟设排积水泵坑。

7) 固体废物置场室内地面、裙脚和积水沟做防渗漏处理,所使用的材料要与危险废物相容。

8) 建立档案制度,对暂存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存放库位、存入日期、运出日期等详细记录在案并长期保存。建立定期巡查、维护制度。

总之,本项目实施后对固体废物的处置应本着减量化、资源化、无害化的原则,进行妥善处理,预计可以避免对环境造成二次污染,不会对环境造成不利影响。

5、地下水、土壤

(1) 污染源、污染类型及污染途径

项目对地下水和土壤环境可能造成影响的是水性漆、水性油墨、危废间的废机油、废润滑油等泄露,泄露后以渗透为主,可能进入地下水层造成地下水水质污染和土壤污染。

本项目对地下水和土壤产生污染的途径主要为渗透污染。

(2) 分区防控措施

根据本项目厂区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式,将厂区划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。针对不同的区域提出相应的防渗要求。

1) 重点污染防治区:

本项目重点防渗区为危废暂存间、油房。

对于重点污染防治区,参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行防渗设计。并有防风、防雨、防晒等功能,现场配备灭火器、消防砂等消防器材。

危废暂存间、油房:基础必须防渗,防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s),或者 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 的其他人工材料(渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s)。

2) 一般污染防治区

本项目一般污染防治区为生产车间。

对于一般污染防治区，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)II类场进行设计。

一般污染区防渗要求：当天然基础层的渗透系数大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 时，应采用天然或人工材料构筑防渗层，防渗层的防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的粘土层的防渗性能。防渗层的渗透量，防渗能力与《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)第 6.2.1 条等效。

3) 非污染防治区

本项目非污染防治区是指不会对土壤和地下水造成污染的区域，主要包括厂内道路、绿化区、办公区等。

对于基本上不产生污染物的非污染防治区，不采取专门针对地下水污染的防治措施。

本项目对可能造成地下水、土壤污染影响的区域进行分类识别、分区防渗，见下表。

表 4-21 项目防渗分区识别表

序号	装置(单元、设施)名称	防渗区域及部位	识别结果	防渗措施
1	危废暂存间、油房	地面、裙角	重点污染防治区	至少 1m 厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$)，或者 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 的其他人工材料 (渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$)
2	生产车间	地面	一般污染防治区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ (或参照 GB16889 执行)

(3) 跟踪监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)，涉重金属、难降解类有机污染物等重点排污单位排污单位厂界周边的土壤、地下水每年至少监测一次。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964—2018)，评价工作等级为一级的建设项目一般每 3 年内开展 1 次监测工作，二级的每 5 年内开展 1 次，三级的必要时可开展跟踪监测；本项目为非重点排污单位，项目土壤评价等级为“-”级，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境(试行)》(HJ610—2016)，本项目为IV类项目，所以无需对地下水、土壤展开监测。

6、生态

本项目选址于广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安(龙川)产业转移工业园 8-1 号地块(河源达森汽车散热器有限公司 3 号厂房)，其中心地理坐标为 $N24^{\circ}3'25.51''$ ， $E115^{\circ}21'47.09''$ ，厂房已建好，本项目为租赁经营，不涉及新增用地。

7、环境风险分析

(1) Q 值计算

本项目涉及的危险物质为化学品仓库的水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂以及危险废物，水性油漆、水性油墨对应《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中“附录 B.2 健康危险急性毒性物质（类别 1）”，危险废物对应《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中“附录 B.2 健康危险急性毒性物质（类别 2、类别 3）”，废矿物油、废矿物油桶对应油类物质，分析如下。

表 4-25 项目风险物质临界量一览表

序号	名称	临界量 (吨)	突发事件案例以及遇水反应生成的物质	厂内最大 储存量 (吨)	贮存量占临 界量比值 Q
1	水性硬胶漆	5	/	0.3	0.0600
2	水性软胶漆	5	/	0.3	0.0600
3	网印油墨	5	/	0.08	0.0160
4	稀释剂	5	/	0.01	0.0020
5	废包装桶	50	/	0.25	0.0050
6	废漆渣	50	/	0.6059	0.0121
7	废抹布及废手套、废过 滤棉	50	/	0.3	0.0060
8	废活性炭	50	/	4.6496	0.0930
9	废矿物油、废矿物油桶	2500	/	0.62	0.0002
10	合计				0.2544

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.2544 < 1$ ，根据导则附录 C.1.1 规定，当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I，因此本项目的的环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。

(2) 危险物质和风险源分布、影响途径

表 4-26 建设项目风险识别一览表

危险单元	风险源	主要危险物质	分布	环境风险类型	环境影响途径
化学品仓库	水性硬胶漆	水性硬胶漆	化学品仓库	泄漏☑ 火灾、爆炸引发伴生/ 次生污染物排放○	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
化学品仓库	水性软胶漆	水性软胶漆	油化学品仓库	泄漏☑ 火灾、爆炸引发伴生/ 次生污染物排放○	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
化学品仓库	网印油墨	网印油墨	化学品仓库	泄漏☑ 火灾、爆炸引发伴生/ 次生污染物排放○	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
化学品仓库	稀释剂	稀释剂	化学品仓库	泄漏☑ 火灾、爆炸引发伴生/ 次生污染物排放○	大气☑ 地表水☑

				次生污染物排放○	地下水☑
危险废物仓库	废包装桶	水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂	危险废物仓库	泄漏□ 火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放☑	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
危险废物仓库	废漆渣	水性硬胶漆、水性软胶漆	危险废物仓库	泄漏□ 火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放○	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
危险废物仓库	废抹布及废手套、废过滤棉	废抹布和手套、废过滤棉	危险废物仓库	泄漏□ 火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放☑	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
危险废物仓库	废活性炭	废活性炭	危险废物仓库	泄漏☑ 火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放○	大气☑ 地表水☑ 地下水☑
危险废物仓库	废矿物油、废矿物油桶	废矿物油	危险废物仓库	泄漏☑ 火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放☑	大气☑ 地表水☑ 地下水☑

注：风险源：存在物质或能量意外释放，并可能产生环境危害的源。

（3）环境风险防范措施

①危废仓设置要求需符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

②危废仓需要设置围堰，在危废仓内发生事故的情况下，可以有效收集危险废物。

③化学品仓库需要设置围堰，若发生泄漏事故，可以有效地收集泄漏的化学品。

④在厂房范围内应雨污分流，设置雨水截止阀门，可以有效关闭对外排放口。

⑤安排专人定期对原料进行排查。

⑥加强管理，场地分类管理、合理布局。

⑦按要求配置安全消防设施。

⑧当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快进行维修，避免对周围环境造成污染影响。同时，厂方须加强废气净化设施的日常管理、维护，一旦发生事故性排放，即停止生产线运行，直至废气净化设施恢复正常为止。

⑨加强员工的岗前培训，强化安全意识，制定操作规程。

（4）风险分析结论

建设单位将严格采取实施上述提出的要求措施后，可有效防止项目产生的污染物进入环境，有效降低了对周围环境存在的风险影响。并且通过上述措施，建设单位可将生物危害和毒性危害控制在可接受的范围内，不对人体、周围敏感点及水体、大气、土壤等造成明显危害。项目环境风险潜势为I，控制措施有效，环境风险可防控。

表4-27 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	河源市东嘉玩具有限公司年产 180 万件塑胶玩具建设项目				
建设地点	(广东)省	(河源)市	() 区	(龙川)县	广东省河源市龙川县登云镇深圳宝安(龙川)产业转移工业园 8-1 号地块 3 号厂房
主要危险物质及分布	主要危险物质:水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂、危险废物分布:化学品仓库、危险废物仓库				
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	水性硬胶漆、水性软胶漆、网印油墨、稀释剂、危险废物泄漏可造成土壤、地下水、地表水污染				
风险防范措施要求	①危废仓设置要求需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。 ②危废仓需要设置围堰,在危废仓内发生事故的情况下,可以有效收集危险废物。 ③化学品仓库需要设置围堰,若发生泄漏事故,可以有效地收集泄漏的化学品。 ④在厂房范围内应雨污分流,设置雨水截止阀门,可以有效关闭对外排放口。 ⑤安排专人定期对原料进行排查。 ⑥加强管理,场地分类管理、合理布局。 ⑦按要求配置安全防火设施。 ⑧当废气处理设备出现故障不能正常运行时,应尽快进行维修,避免对周围环境造成污染影响。同时,厂方须加强废气净化设施的日常管理、维护,一旦发生事故性排放,即停止生产线运行,直至废气净化设施恢复正常为止。 ⑨加强员工的岗前培训,强化安全意识,制定操作规程。				
风险等级	I				

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	非甲烷总烃	注塑废气经收集后经一套“两级活性炭吸附装置”处理设施处理后经一根15米排气筒排放	执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5特别排放限值
	DA002	非甲烷总烃、颗粒物	喷油槽、滚喷废气经一套“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后经一根15米排气筒排放	非甲烷总烃执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值,颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放标准限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准
	DA003	非甲烷总烃、颗粒物	水帘柜、胭脂机喷漆、烘干、移印线废气经一套“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后经一根15米排气筒排放	非甲烷总烃执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1大气污染物排放限值中的较严值,颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放标准限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准
	DA004	油烟	食堂油烟废气经抽油烟机收集经一套“油烟净化器”处理达标后高空排放	执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)标准
	无组织(厂界)	颗粒物、非甲烷总烃	加强车间通排风	颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段颗粒物无组织排放监控点浓度限值;非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9排放限值
	无组织(厂区内)	非甲烷总烃	加强车间通排风	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值

地表水环境	生活污水排放口	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油	生活污水经三级化粪池预处理后排入市政管网	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
	冷却水	SS	循环使用不外排	/
	水帘柜废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	经絮凝工艺处理后循环使用不外排	/
	喷淋废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	经絮凝工艺处理后循环使用不外排	/
	研磨废水	COD _{Cr} 、SS	经絮凝工艺处理后循环使用不外排	/
声环境	机械设备	L _{eq} (A)	采用低噪声设备、建筑隔声、基础减振等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾定期交由环卫部门清理；废包装材料、不合格产品、废渣分类收集后，统一外售给物资回收公司，塑料边角料、次品破碎后全部回用于生产工序；废包装桶、废漆渣、废抹布及废手套、废过滤棉、废矿物油、废矿物油桶及废活性炭收集后定期交由有资质的危废处理单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	硬底化			
生态保护措施	本项目占地范围内不存在生态环境保护目标			
环境风险防范措施	①危废仓设置要求需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。 ②危废仓需要设置围堰，在危废仓内发生事故的情况下，可以有效收集危险废物。 ③油房需要设置围堰，若发生泄漏事故，可以有效的收集泄漏的化学品。 ④在厂房范围内应雨污分流，设置雨水截止阀门，可以有效关闭对外排放口。 ⑤安排专人定期对原料进行排查。 ⑥加强管理，场地分类管理、合理布局。 ⑦按要求配置安全防火设施。 ⑧当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停进行维修，避免对周围环境造成污染影响。同时，厂方须加强废气净化设施的日常管理、维护，一旦发生事故性排放，即停止生产线运行，直至废气净化设施恢复正常为止。 ⑨加强员工的岗前培训，强化安全意识，指定操作规程。			
其他环境管理要求	/			

六、结论

河源市东嘉玩具有限公司年产 180 万件塑胶玩具建设项目符合国家、地方产业政策，项目产生的废水、废气、噪声和固体废物采取本报告中提出的防治措施治理后，能够达标排放，不会对项目周围的水、大气、声及生态环境造成明显不良影响。建设单位应严格执行环保“三同时”制度，落实本报告中的各项环保措施，且相应的环保措施必须经自主验收合格后方可投入使用，并确保有关环保治理设施能够正常运行，则从环境保护角度分析，本项目建设是可行的。